***1)En vous aidant des P2 à P4.***

a) Quelle est la capacité de débit avec 2 têtes de longueur minimum et maximum de la machine ?

\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ et \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

Quels sont les angles possible que l’on peut réaliser ? \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

b) Quel sont les boutons réservés à la maintenance ?

\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

et \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

c) Faire la mise en service de la scie à deux têtes :

Que doit-on actionner ? \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

***2) En vous aidant du mode opératoire p5 et 6***.

a) régler la scie à deux têtes pour les débits suivants et vérifier si la consigne (panneau numérique 22) correspond à la mesure (panneau numérique 23) :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Consigne/mesure | |
| Longueur angle | Oui | Non |
| 3150 90/45 |  |  |
| 2350 45/45 |  |  |
| 1555.6 45/90 |  |  |
| 750 90/90 |  |  |

Si vous obtenez un non que s’est-il passé sur le pupitre de commande électrique ? (le cas échéant, régler pour 1500mm puis régler pour 750 mm en observant bien le pupitre) \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

Que faut-il faire pour que la consigne et la mesure corresponde ? \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

***3) Expérience :***

a) Régler la scie à deux têtes pour une longueur de débit de 350 mm.

Que constate-t-on ? \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

Pourquoi ? \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

Peut donc couper avec les deux têtes de la scie ? \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

b) Positionner le profilé à la longueur L de coupe du tableau ci-dessous et de la figure 1, à l’aide du mètre, et couper pour les valeurs. Mesurer les morceaux obtenus et compléter le tableau.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L de coupe | Dimension de la pièce obtenue | Différence entre la  Pièce et L |
| 40 |  |  |
| 45 |  |  |
| 50 |  |  |

FIG 1

Bâti

Bâti

Lame de scie

Bâti

Bâti

Lame de scie

L

Conclusion : Si on veut une longueur de pièce précise faut :

Que L soit égal à \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ en partant du bâti.

***5) A RETENIR***

Réglages :

Supérieur à 1026mm =>\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

De 1026mm à 420mm => \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

Inférieur à 420mm => \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

***6) Evaluation : appeler le professeur***

a) régler la scie à deux têtes pour les débits suivants :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Longueur angle | Réglages correct  sans aide | Réglages correct  Avec aide | Réglages Incorrect |
| 300 90/90 |  |  |  |
| 2350 45/90 |  |  |  |
| 25090/90 |  |  |  |
| 420 90/45 |  |  |  |
| 1254.3 45/45 |  |  |  |