

Fiche TA.C8	<b>Fiche contrat</b>	Date _____
		Nom : _____
		Classe _____

**Compétence :** C3-3 Conduire les opérations d'usinage, de façonnage

C3-3 3: Régler les paramètres de fonctionnement des postes de travail (vitesse de coupe, d'avance...)

**Savoir:** S-7.2 Moyens et techniques d'usinage par coupe.

**Travail demandé :** Usinage passage traverse

**Poste :** Perceuse à colonne

**On donne :**

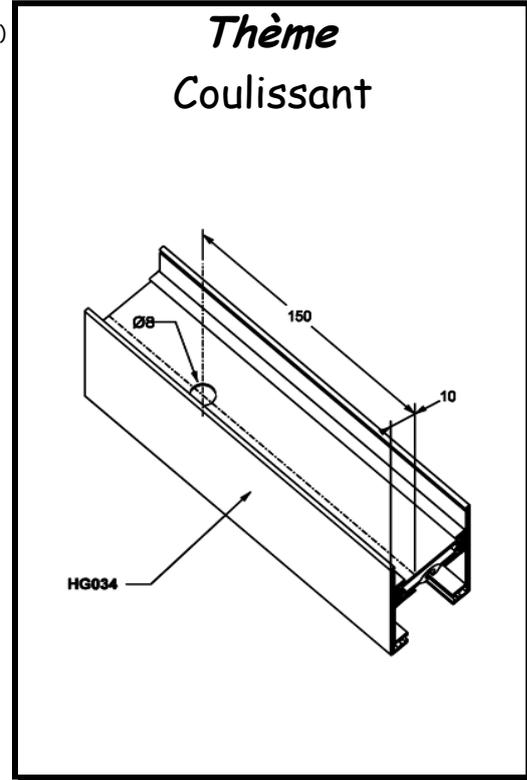
- Le dossier technique.
- Le parc machines et les dossiers machines
- La fiche de débit.
- La matière nécessaire débitée
- Etape de Fabrication
- Consigne Orale
- Temps de Travail : 15 minutes

**On demande**

- Préparer le poste de travail.
- Mise en place de l'outil.
- Réaliser la MIP et MAP de la pièce.
- Respecter des règles d'hygiène et de sécurité (individuelle et collective).
- Réaliser l'usinage.
- Remettre en état le poste de travail.
- Respecter le temps de travail.

**On Exige**

- C3.1.2 Organiser son poste de travail ..../3
- C3.3.3 Les réglages machines sont corrects ..../9
- La sécurité de l'opérateur et des tiers est assurée ..../2
- C5.2.8 Remise à l'état initial .../3
- Le temps est respecté .../3
- ..../20**



Evaluations =>	Avec aide	
	Sans aide	

Evaluation sommative		Evaluation formative			
<b>Note</b>	<b>/20</b>	●●	●	●	●