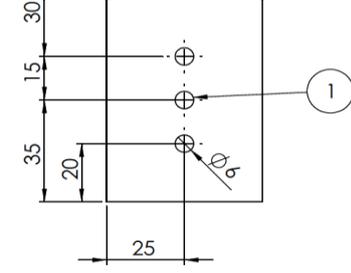
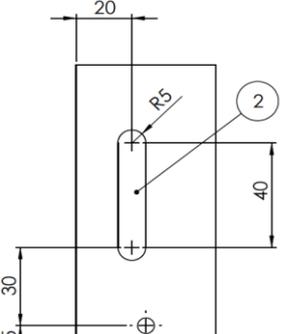


Thème : TP 1

N° Phase	Opérations	Désignation	Moyens de mise en œuvre	Croquis explicatifs et détails des procédures
10	11	Débit		
	11	Débit à une longueur de _____ mm à la scie à métaux.	scie à métaux	Coupe à 90° par rotation du profilé voir cours et démonstration du professeur.
20		Limage		
	21	Limer pour rectifier les angles	lime plate	voir cours et démonstration du professeur.
30		Traçage		
	31	Tracer les centres des cercles, oblong et rectangle sur les faces correspondantes. Attention à la surface de référence pour les traces	Equerre régle crayon papier	Voir plan
40		Perçage		
	41	Percer les 3 trous (zone 1) fréquence de rotation pour un $\varnothing 6 = \text{----- tr/min}$	perceuse à colonne	
	42	Percer les 2 extrémités du trou oblong (zone 2) fréquence de rotation pour un R5 = $\varnothing \text{---} = \text{----- tr/min}$	perceuse à colonne	
	51	fraisage fraisier entre les 2 extrémités du trou oblong (zone 2) fréquence de rotation pour un R5 = $\varnothing \text{---} = \text{----- tr/min}$	fraiseuse à colonne	
50		Fraisage		
60	61	Regler la position des butées (voir document machine)	fraiseuse à copier	
	62	fraisier le rectangle (zone 3) dans le sens des aiguilles d'un montres		