Façonnage de bords pour verre plat

TERMINOLOGIE DU FAÇONNAGE

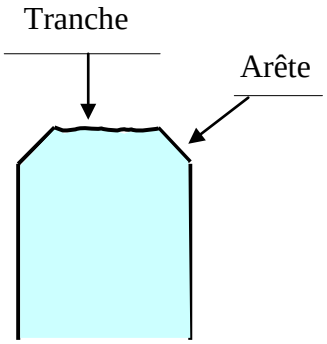
Une glace une fois découpée aux mesures du client, peut être:

- Soit laissée avec les bords coupants et non façonnée: elle est dite coupe brute **CB**
- Soit elle est façonnée, pour améliorer l'aspect ou la fonctionnalité, voir pour l'embellir. Dans ce cas on indique:

- ☞ Le type de façonnage,
- ☞ Le type de finition,
- ☞ Les côtés qui doivent être façonnées.

} Toujours avant une trempe éventuelle

TYPE DE JOINTS EN FAÇONNAGE



☑ 1° Arêtes abattues : A A

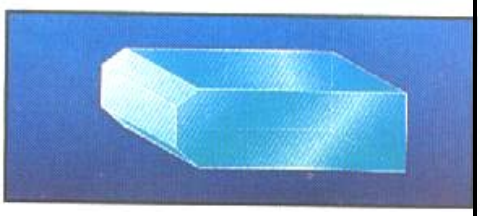
- On casse juste les arêtes pour éviter les coupures et les amorces de rupture.
- On ne touche pas à la tranche du volume sauf pour enlever les plus grosses inégalités. ***On ne poli pas.***

- Si les arêtes abattues se font sur les 4 cotés on note **A A A**

- Pour les volumes pris en feuillure, les arêtes abattues enlèvent une grande partie des amorces de rupture et elles évitent tout risque de coupure.

☑ 2° Bord rodé ou joint plat industriel : J P I

- On taille les arêtes et la tranche de la glace
- On ne voit plus de trace de découpe sur la tranche du volume
- Le joint est plat et entièrement taillé ainsi que les arêtes
  On ne poli pas
- La taille peut être faite avec un grain plus fin pour avoir un aspect plus mat.
  Ce type de joint est aussi appelé joint grès: JG ou JGA
- La taille s'appelle aussi le rodage.



☑ 3° Bord poli, Le joint plat poli : J P P

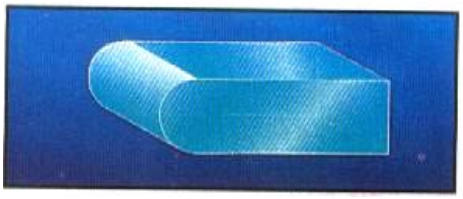
- Une fois les bords et les arêtes taillées on poli la tranche uniquement. C'est le joint le plus courant.
- La tranche du volume a un aspect brillant.
- S'il est fait tout autour on dit : J P A

☑ **4° Joint grès arêtes poli : J G A P**

- Le bord de la glace et les arêtes sont taillés comme sur un joint grès mais en plus on poli les arêtes (pas la tranche)

- On notera que beaucoup d'entreprises font le JGAP au même prix que le JPA à cause des réglages machine. Celui ci a donc tendance à disparaître.

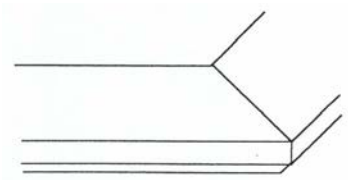
☑ **5° Joint arrondi : J A**



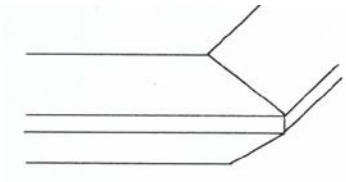
- C'est un joint rond comme sur les portes sécurit.
- Il peut être non poli JAI ou poli JAP

☑ **6° Le chanfrein : C F**

- On taille une partie de la glace à une certaine inclinaison.
- On parle alors de CF, 1/4 CF….
- Il peut être dans la face ou coté argenture (chanfrein dans le tain)
- Il peut être poli ou non (collage)
- Pour des raisons de solidité on ne fini pas en pointe, on laisse un talon qui reste plat et souvent non poli.
- Il nécessite une glace épaisse (au moins 6mm)
- Il peut être double c'est un chanfrein inversé.



Chanfrein

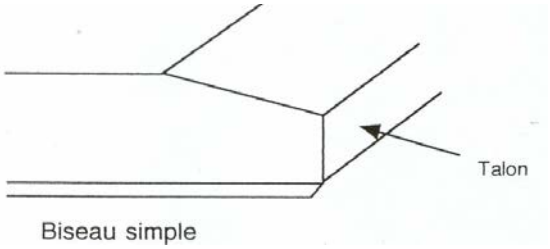


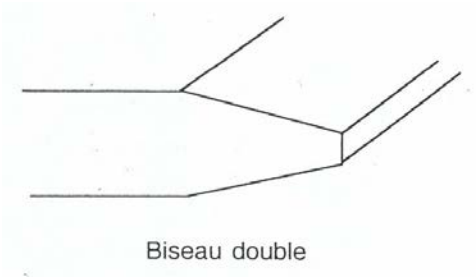
Chanfrein inversé

UTILISATION : Pour la protection de meubles, pour les miroirs, les, tables. Sert pour le collage des glaces en angle.

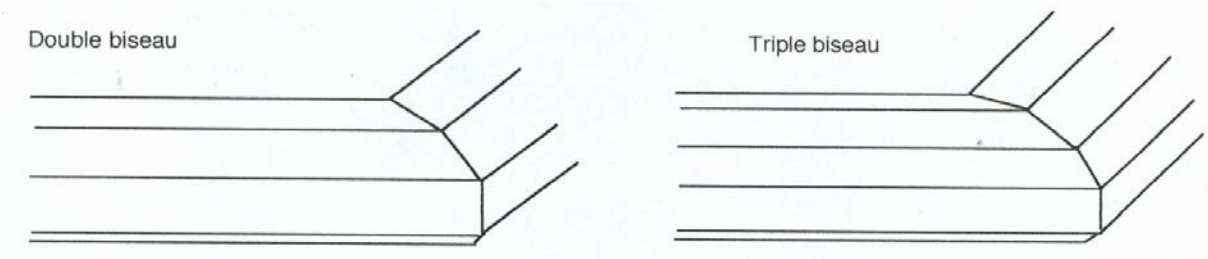
☑ **7° Le biseau : B**

- C'est un grand chanfrein, il va de 20 à 40mm, il est toujours poli.
- On peut faire varier la hauteur du talon (2 à 3mm), il peut être poli ou non suivant qu'il va en feuillure ou non.
- Il peut se faire des deux côtés.
- Il se fait sur des glaces épaisses au moins 6mm





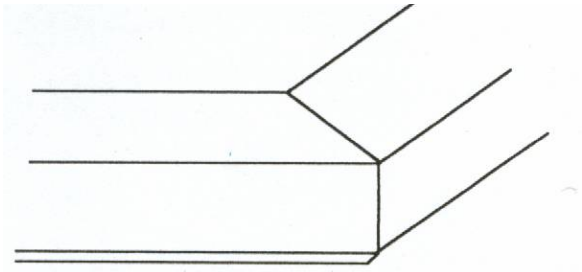
Les biseaux peuvent comporter plusieurs facettes:



UTILISATION : Ce fait uniquement sur des volumes épais ou des dalles. Se pose sur des meubles en protection ou en table haute et basse.

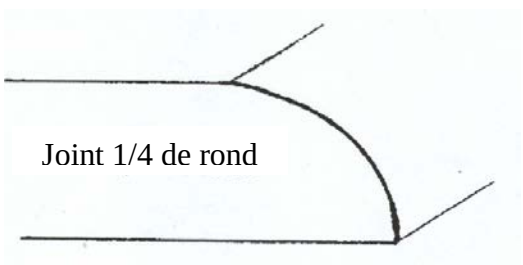
☑ **8° <u>Le biseau marbre</u> : B M**

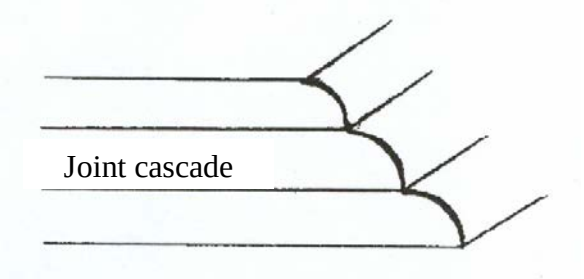
- C'est une imitation du façonnage du marbre

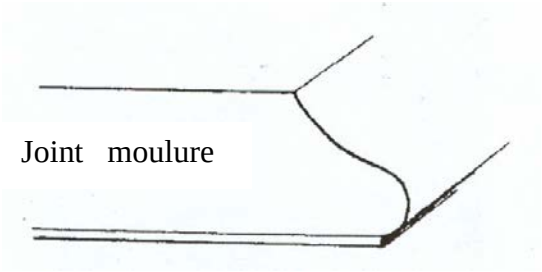


UTILISATION : Identique au chanfrein, sauf qu'il ne s'utilise pas pour le collage.

☑ **9° <u>Les joints spéciaux</u> :**

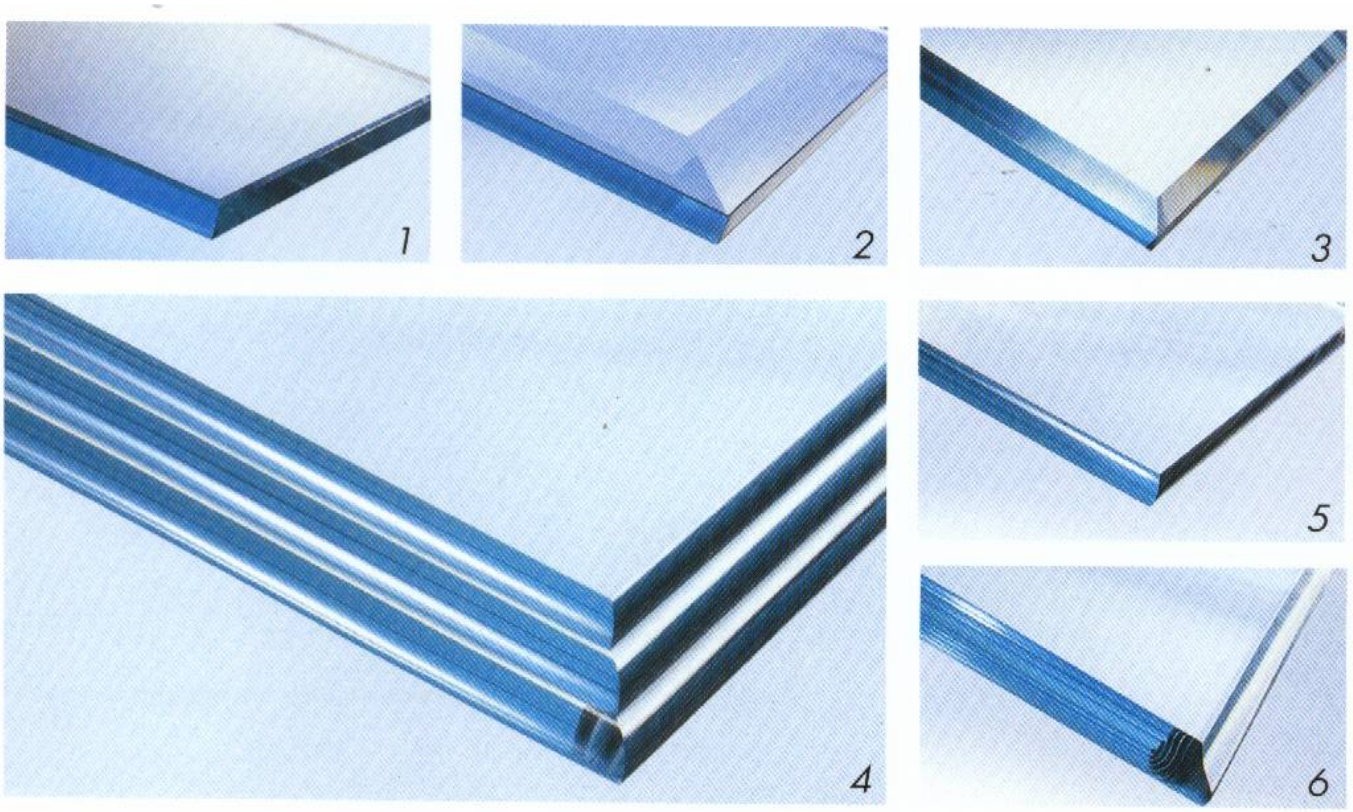






UTILISATION : Pour tables hautes et basses, protection…..

☑ **10° <u>Exemples de façonnage</u> :**



*Exemples de façonnage : **1** joint plat poli - **2** biseau - **3** chanfrein - **4** joint superposé **5** joint rond - **6** bec de corbin.*