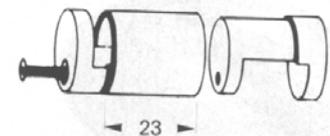
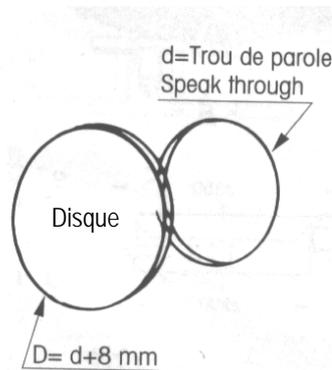
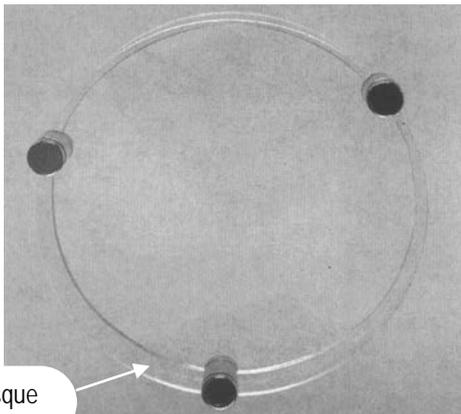


Procédé de coupe circulaire des volumes verriers

APPLICATION

- La coupe circulaire sur produits verriers trouve ses applications dans l'aménagement de l'habitat et l'équipement tertiaire et public.
- Une des applications les plus fréquentes est l'équipement d'un parloir dans un hall de gare.



Attache de liaison

MATÉRIELS

- Tournette, coupe verre (molette), huile de coupe, pince à détacher, pince à gruger, chiffon.

La tournette



Les modèles A – B sont des appareils qui servent à couper des ronds ou des disques.

Différents curseurs C – D

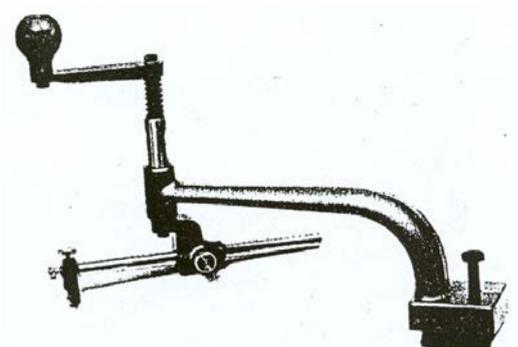
Pièces de rechange E – F – G

La tournette à manivelle

Elle a été conçue pour:

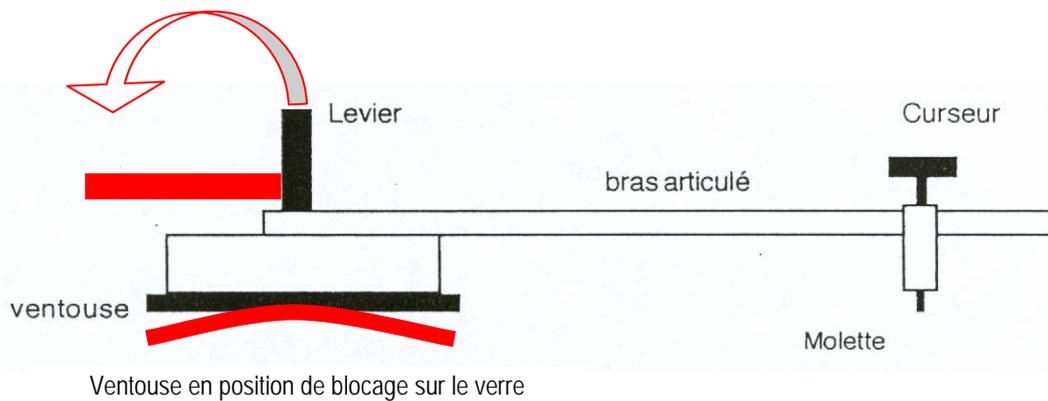
- o la coupe de disques en série
- o la coupe de disques de faible diamètre

Son utilisation est identique aux tournettes classiques.



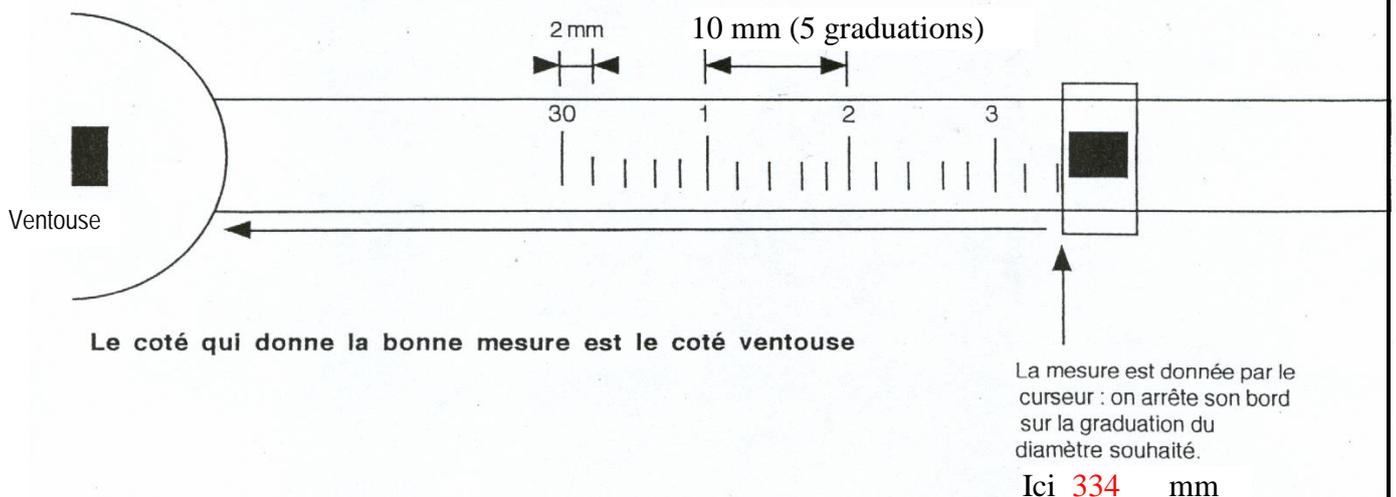
☞ 1 - Description : la toumètte est constituée :

- d'une ventouse avec au dessus un levier pour créer une dépression,
- d'un bras articulé tournant autour de la ventouse, il est gradué.
- d'une molette montée sur un curseur coulissant sur le bras articulé.



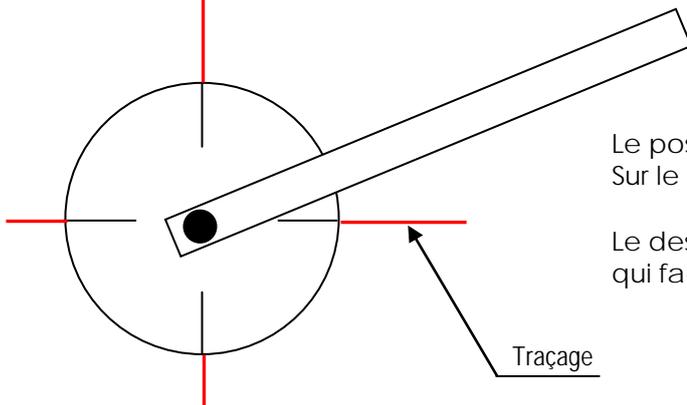
☞ 2 - Lecture et utilisation du curseur :

- les mesures données par le curseur donnent **le diamètre final du cercle** (il n'y a pas d'épaisseur de molette à déduire)
- les graduations vont de 2 en 2 mm, si on veut couper à 1mm on prend une 1/2 graduation.



☞ Il existe un diamètre minimal pour la coupe cela correspond avec la fin des forets pour perceuses (60 à 80 mm)

Il existe des tournettes avec des bras plus ou moins long, en fonction du diamètre à réaliser. On choisira celle qui a le bras le plus petit pour ne pas être gêné pendant la coupe.



Le positionnement se fait grâce aux repères qui sont gravés Sur le socle de la tournette.

Le dessus de la tournette possède 4 repères orthogonaux qui facilitent son positionnement

 Mode opératoire :

- Poser la ventouse et actionner le levier pour créer une dépression.
- Si elle ne tient pas on peut l'humidifier.
- Il est préférable de maintenir la ventouse pendant la coupe avec une main pendant que l'autre tourne le bras. On évite ainsi tout glissement ou décollement de celle-ci.

La molette est montée sur une tête qui peut tourner sur elle même, quelque soit l'angle d'attaque. Celle-ci se positionne correctement sur le vitrage.

Recommandations :



- o Bien lubrifier
- o Arrêter la coupe juste à l'endroit où on l'a commencée.
- o On ne repasse pas deux fois dans le même sillon.
- o Ne jamais poser une ventouse à plat sur la table (on peut la percer et elle ne tiendra plus)

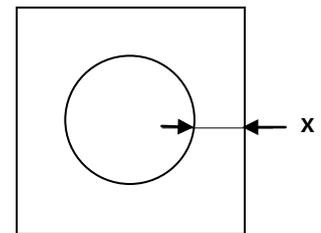
MODE OPÉRATOIRE DE LA COUPE DU DISQUE

Prendre une glace plus grande que le diamètre du rond à réaliser:

C'est le volume capable

X = 50mm pour glace d'épaisseur jusqu'à 6 mm

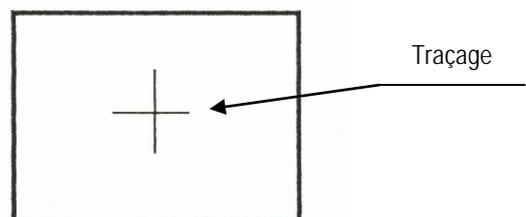
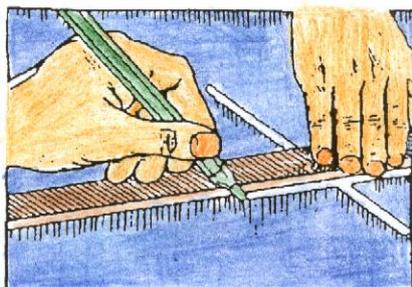
X = 100mm pour glace d'épaisseur au delà



1° Etape : Tracer les axes du volume capable

Axes de longueurs > au diamètre de la ventouse

(Respect de l'équerrage des 2 axes)



☞ **2° Etape** : Régler la tournette au diamètre demandé.

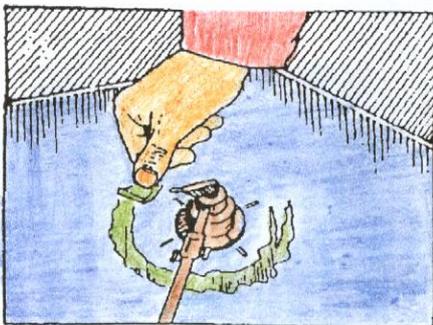
☞ **3° Etape** : Axer la tournette sur la glace.

On s'aidera des 4 repères orthogonaux gravés sur le dessus du socle de la ventouse.



Abaisser le levier pour fixer la tournette sur la glace.

☞ **4° Etape** : Lubrifier au droit du tracé de la future coupe



- Soit au pinceau en décrivant un cercle
- Soit avec un chiffon imbibé d'huile de coupe ou pinceau maintenu sous la molette de la tournette en décrivant le cercle.

☞ **5° Etape** : Couper le cercle

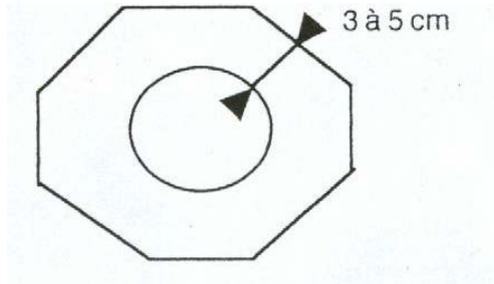
- Une main déplace le curseur, l'autre peut maintenir le corps de la tournette pour éviter tout glissement.

- On doit arrêter la coupe exactement où elle a commencée pour éviter de passer deux fois sur le même trait de coupe.



 **6° Etape** : Couper les angles

Une des nombreuses solutions possibles.



- Pour permettre de positionner la pince à détacher à proximité de la coupe.

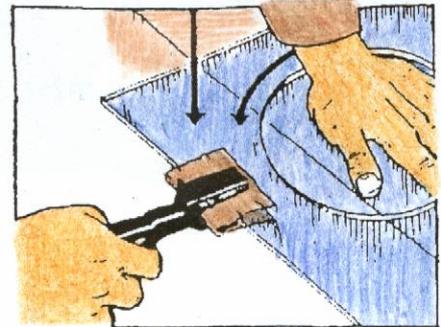
 **7° Etape** : Ouvrir la coupe

Une des nombreuses solutions possibles.

- À l'aide de la pince à détacher, celle-ci sera placée quelques millimètres en retrait du trait de coupe (côté chute).

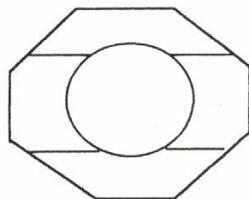
- En tirant la pince vers le bas on ouvre la coupe de quelques mm

- Tournez la glace et la pince progressivement, jusqu'à ce que la coupe soit entièrement ouverte.

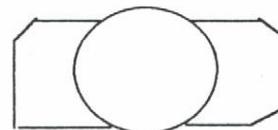


 **8° Etape** : Couper et détacher les bandes

1. Couper deux bandes qui tangente le cercle



2. Détacher les bandes puis enlever les deux dernières chutes



 **9° Etape** : Gruger



Nettoyer le verre et le lieu de travail pour éviter tout risque de rayures et de blessures.