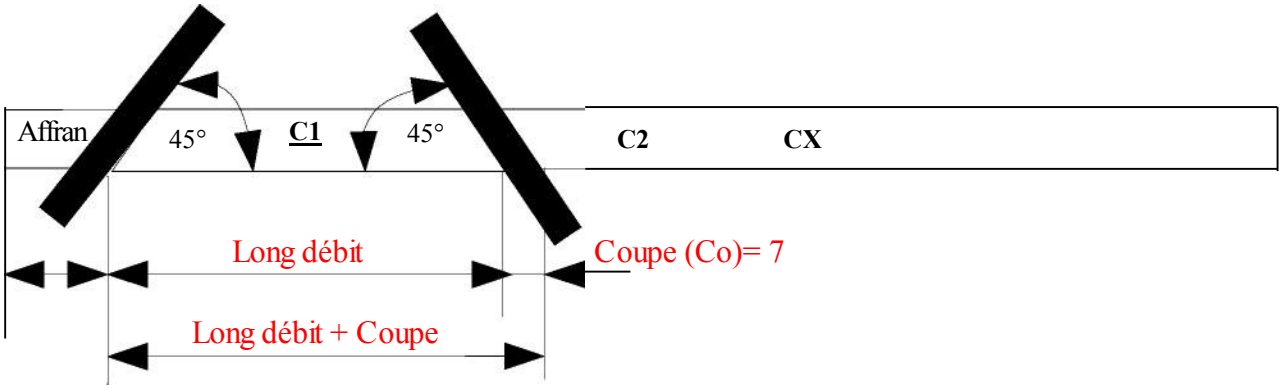
1) *OBJECTIF :*
C'est de déterminer le maximum d'éléments d'un ou plusieurs ouvrage(s) dans un minimum de matière à utiliser pour un même profilé.

2) *PRINCIPE DE CALCUL DE DEBIT :*

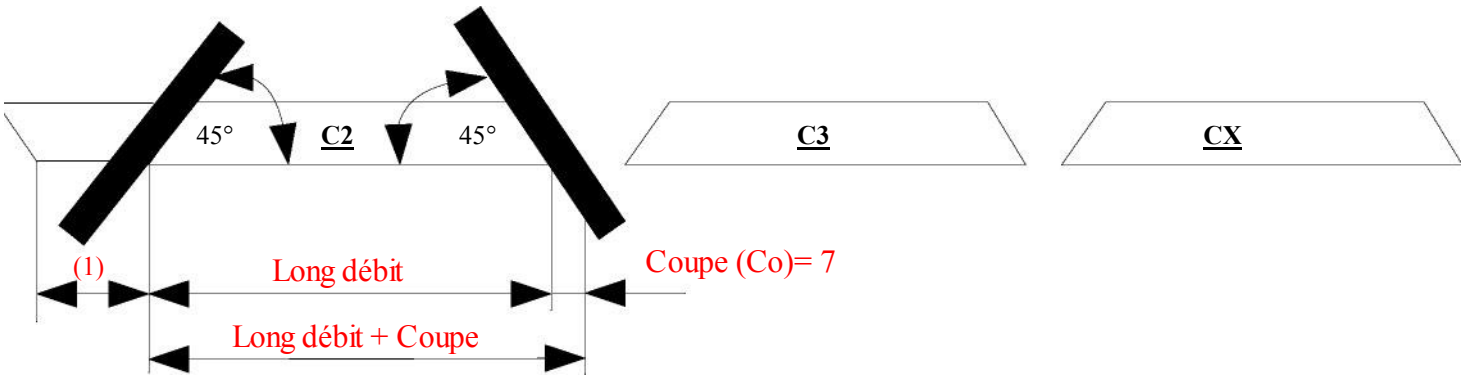
a) Déterminer la dimension du débit.

1- Déduire la coupe d'affranchissement.
2- Prendre en compte la coupe. (Co)
3- Le déplacement de la barre pour chaque débit.

Phase N°1 : 1ère coupe



Phase N°2: 2ème et X coupe



(1) Déplacement barre

b) Exemple : Calculer le nombre de débit de 620 dans une barre standard en générale 6.5 mètres:

1) Déterminer le nombre de débit : **(Longueur standard – Affranchissement) / (Longueur du débit + coupe (Co) + déplacement barre).**

Nombre de débit : (6500-20) / (620+7 +10) = 10.17 soit 10 débits

2) Déterminer la chute:

Longueur débitée = (Longueur débit + Co + déplacement) X Nb de débit dans une barre

Longueur débitée = 637 x 10 = 6370 mm

Chute = (Longueur standard –affranchissement) - Longueur débitée

Chute = 6500 - 20 - 6370 = 110 mm

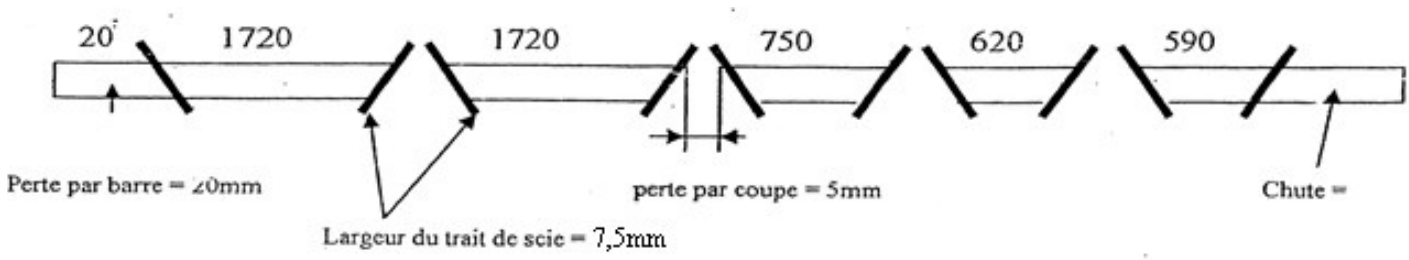
3) Nombre de barre nécessaire pour 25 pièces:

Nombre de barre totale = Nombre de pièce totale / nombre de débit par barre

Nombre de barre totale= 25 / 10 = 2,5 barres soit 3 barres au total avec 5 débits dans la troisième barre.

NOTA: Dans le cas où il y aurait différents éléments de l'ouvrage avec le même type de profilé, il faut commencer la mise en barre par les longueurs les plus grandes.

2) PRINCIPE DE CALCUL GRAPIHIQUE :



Longueur de la barre – (affranchissement + longueur débitée + largeur de scie + perte de coupe + largeur de scie + ……

Exemple :
6500-(20+1720+7,5+5+7,5+1720+7,5+5+7,5+750+7,5+5+7,5+620+7,5+5+7,5+590+7,5) = 1002.5mm