

Dormant périphérique 2 rails à RPT

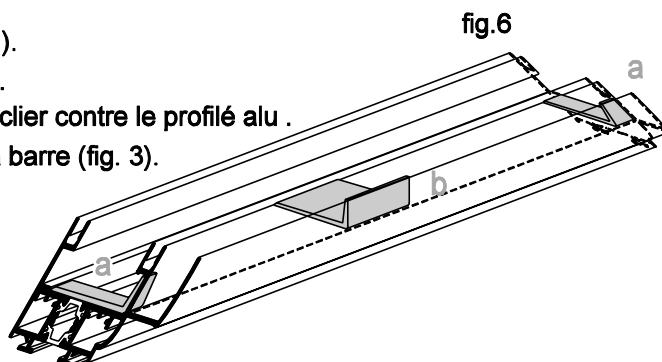
Etanchéité et montage du bouclier thermique

Dormant :

A - Clipper le profil clip YG003 sur le profil dormant HG032 .

- 1 - Placer le profilé sur une surface plane (fig. 1).
- 2 - Positionner le bouclier dans le profilé (fig. 2).
- 3 - Presser avec les doigts, en ramenant le bouclier contre le profilé alu .
Renouveler l'opération sur la longueur de la barre (fig. 3).
- 4 - Vérifier le bon positionnement (fig. 4) .

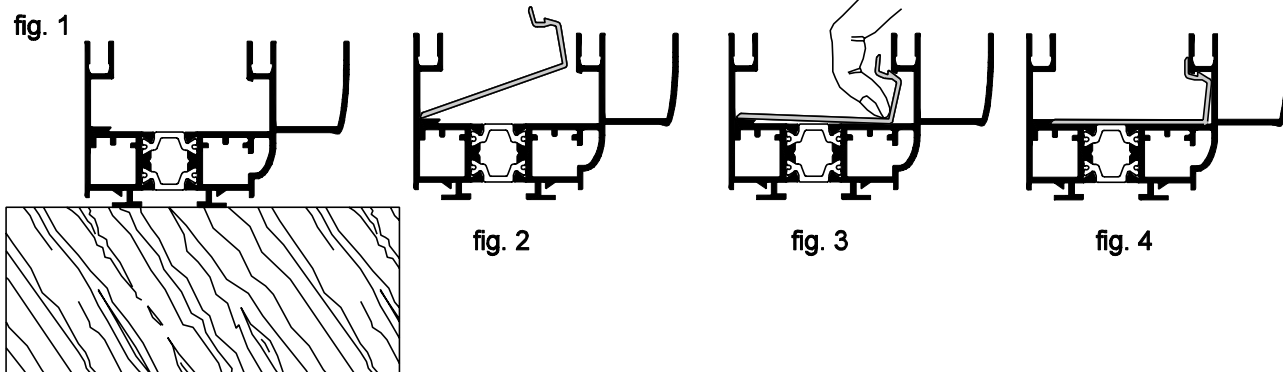
B - Tonçonner à 45° le profil dormant HG032 avec le profilé clip YG003 suivant débit



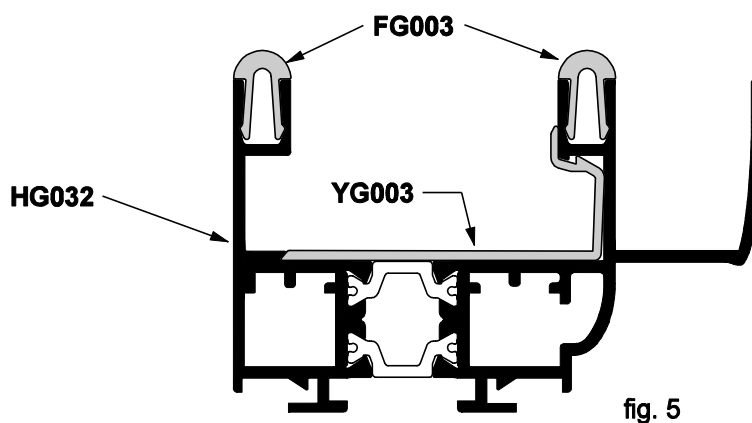
C - Tronçonner à 90° le rail rapporté FG003 suivant débit .

D - Déclipper le profilé YG003

- 1- Etancher les deux extrémités (repère a fig.6)
- 2- Repérer la ou les positions des talons d'étanchéités et étancher (repère b fig.6)
(Etanchéité réalisée avec W118)

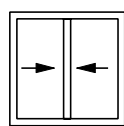


E - Clipper le profil rapporté FG003 sur le profil dormant HG032



Dormant périphérique 2 rails à RPT

Drainage standard avec outil OG010, bavettes FF162 - FF163 - FF164

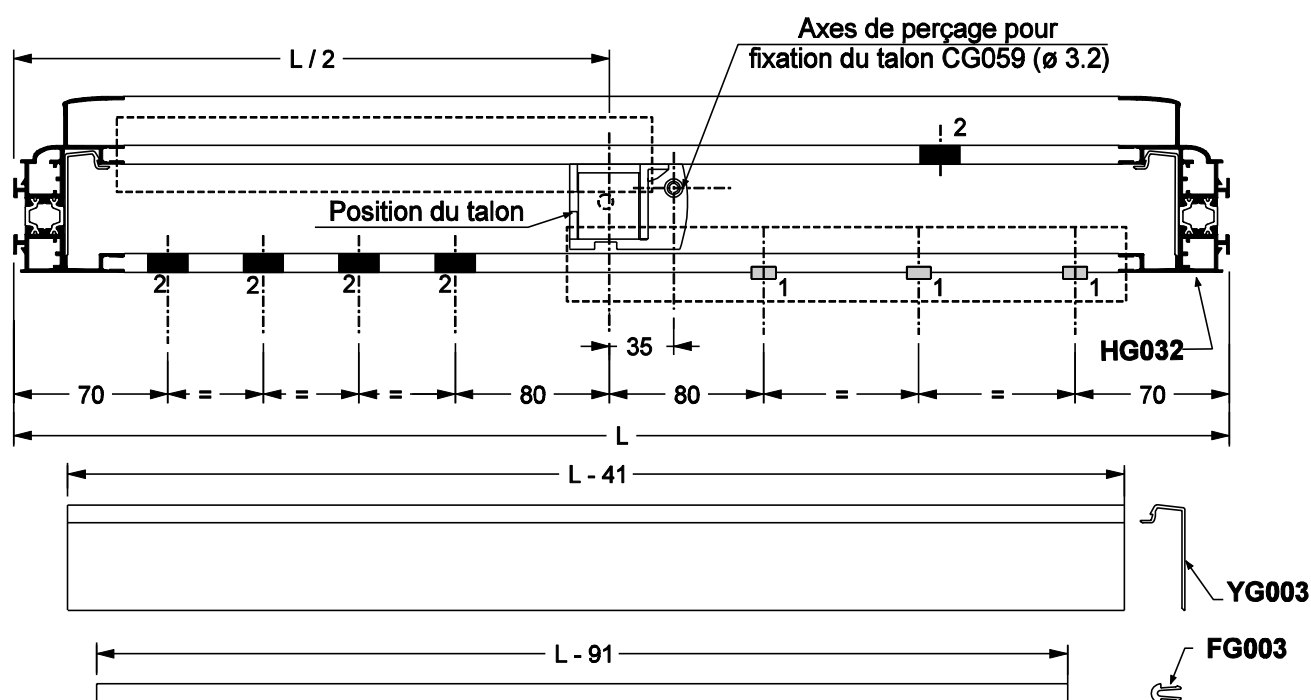


2 Vantaux sur 2 rails



Ext

NOTA : Les opérations de drainage sont effectuées avec le bouclier thermique YG003, monté dans le dormant.



1 = (→ ←) Drainage frontal pour fixation déflecteur 3160 + 3178

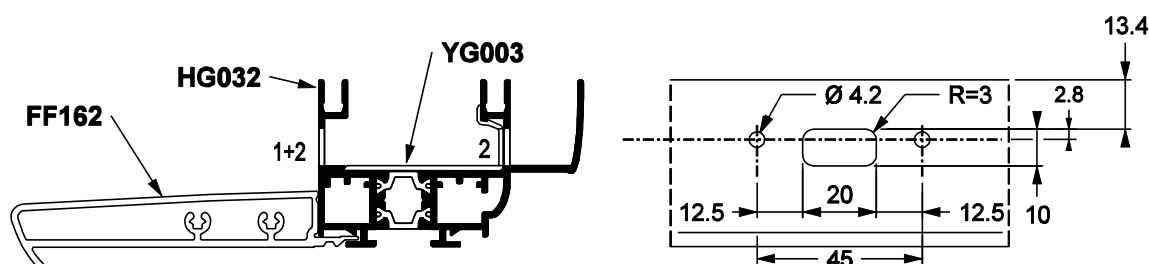
2 = 6 x 40 Drainage rails

Préconisations de drainage (1) et (2)

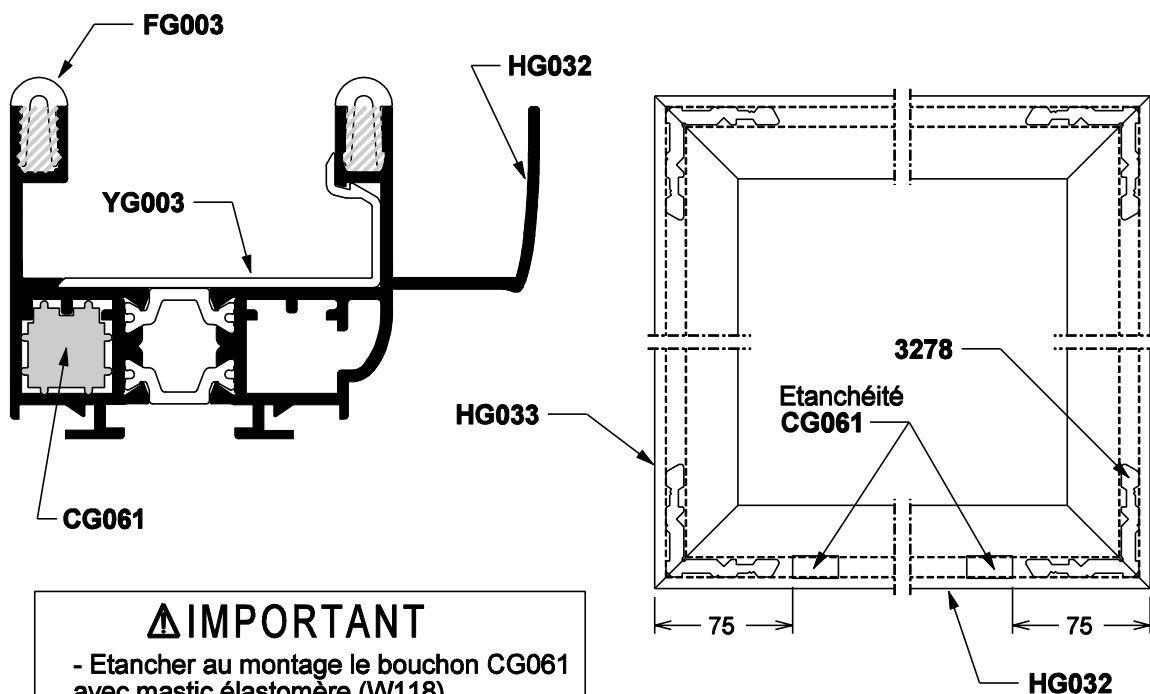
$L \leq 2000$: 2 drainages (1) et 3 drainages (2)

$2000 < L \leq 3000$: 3 drainages (1) et 4 drainages (2)

Ces préconisations permettent de garder une symétrie dans la disposition des déflecteurs.



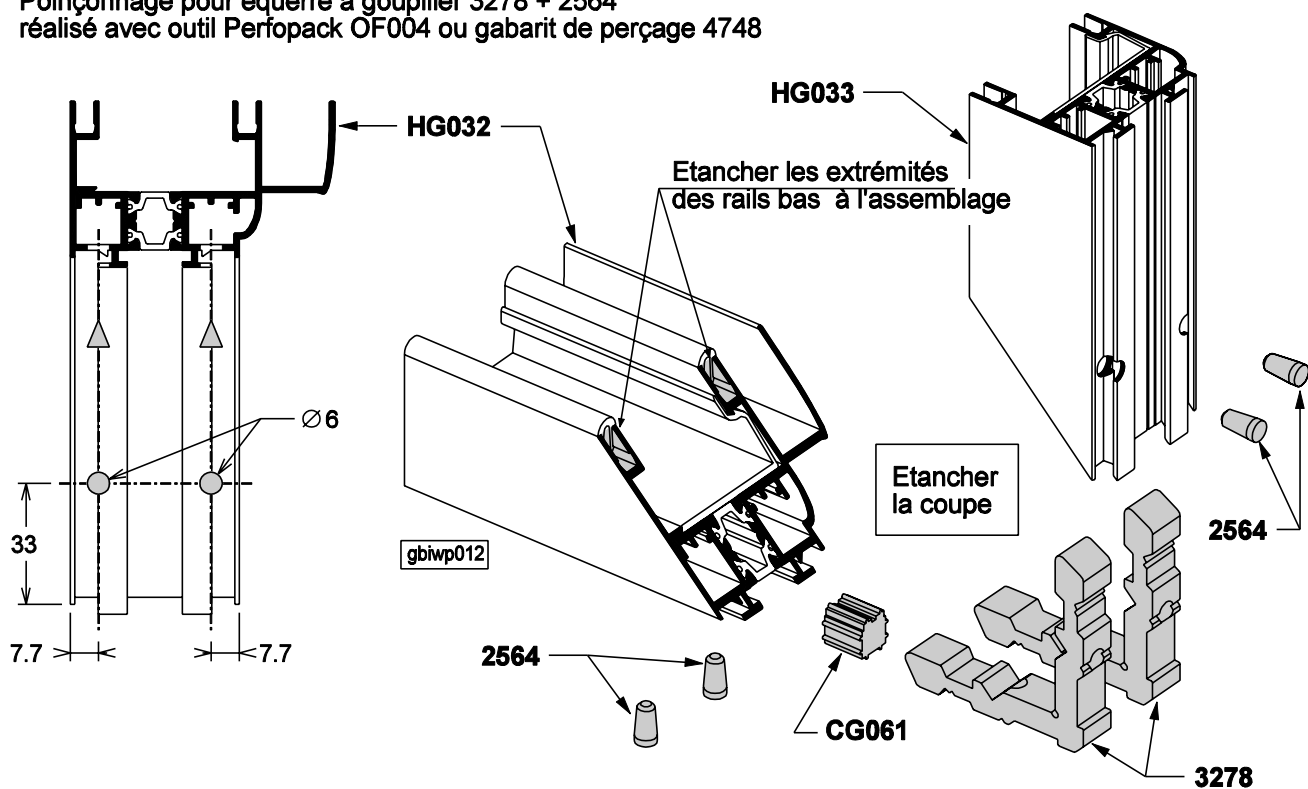
Assemblage par équerres à goupiller et étanchéité des dormants



⚠ IMPORTANT

- Etancher au montage le bouchon CG061 avec mastic élastomère (W118)
- Etancher les extrémités des rails bas à l'assemblage (W118)
- Etancher les coupes avec mastic acrylique fluide (W110)

Poinçonnage pour équerre à goupiller 3278 + 2564 réalisé avec outil Perfopack OF004 ou gabarit de perçage 4748



gbiwf018

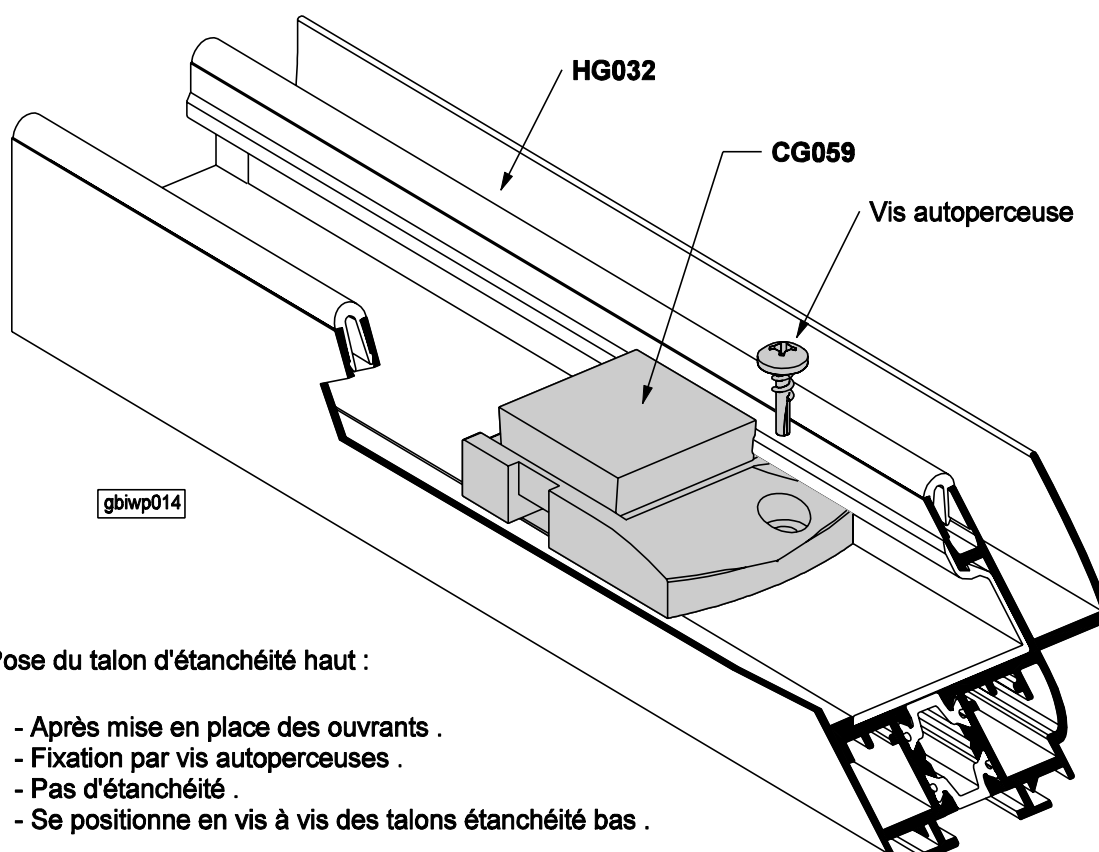
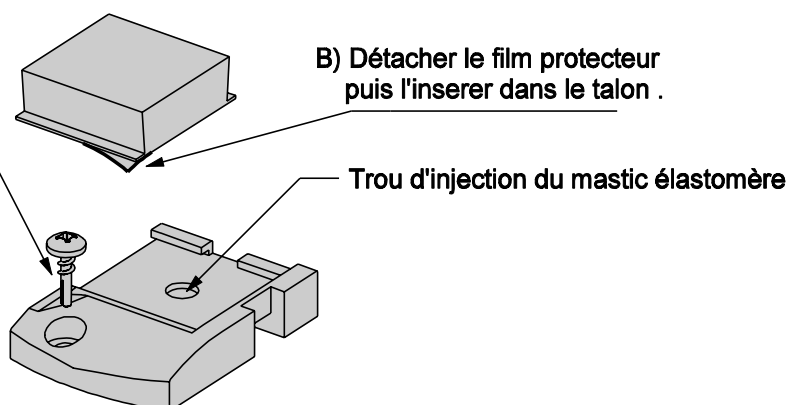
Dormant périphérique 2 rails à RPT

Pose talon d'étanchéité CG059

Pose du talon d'étanchéité bas :

- Positionner le talon CG059 sur le dormant (voir planche drainages).
- Fixation par vis autoperceuse.
- Etancher les talons CG059 au mastic élastomère 1^{ère} catégorie.
- Coller la brosse .

A) Etancher au mastic élastomère



Pose du talon d'étanchéité haut :

- Après mise en place des ouvrants .
- Fixation par vis autoperceuses .
- Pas d'étanchéité .
- Se positionne en vis à vis des talons étanchéité bas .

Montage de la gâche CG115

(la gâche est solidaire du centreur de gâche)

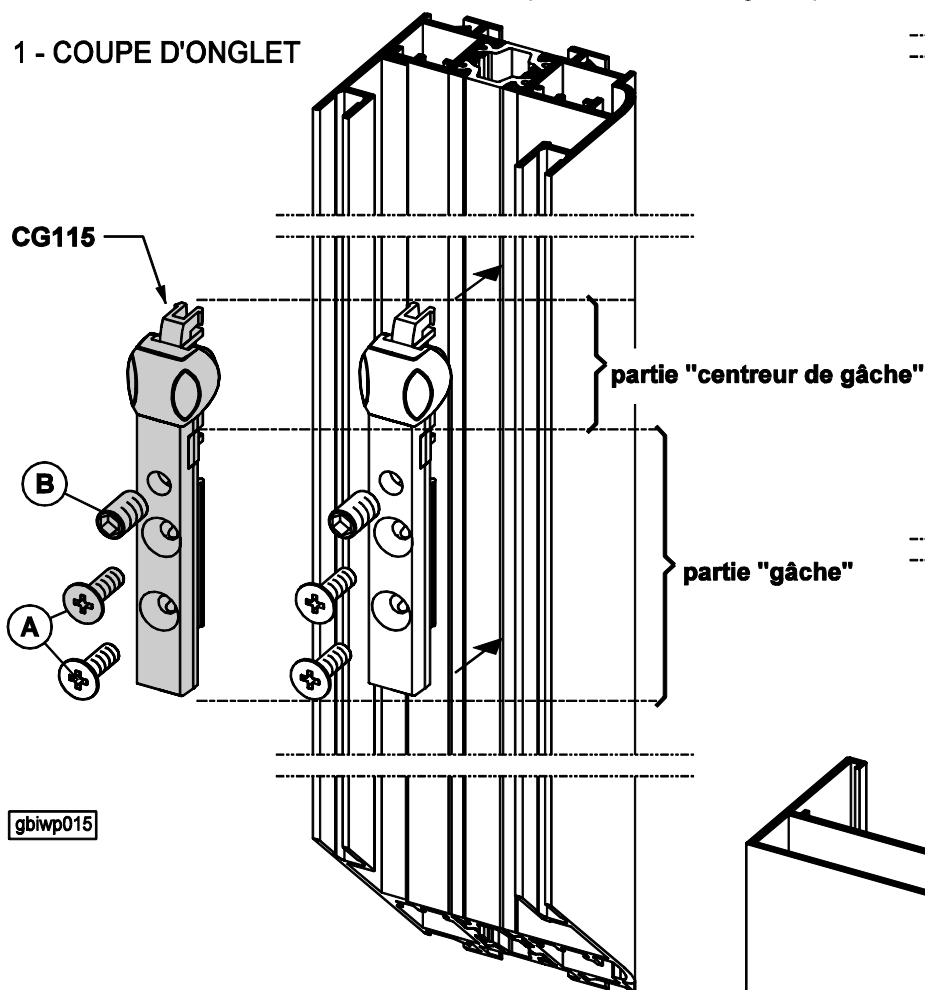
Atelier: Positionner et fixer la gâche sur le dormant provisoirement pour le transport, par l'intermédiaire des vis "A" (ne pas visser "B")

Pose: - Dévisser "A".

- Régler avec le gabarit des fermetures.

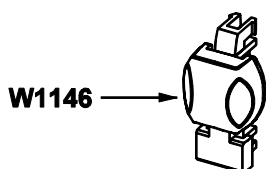
- Visser "A" et condamner avec "B" (affleurant avec la gâche).

1 - COUPE D'ONGLET

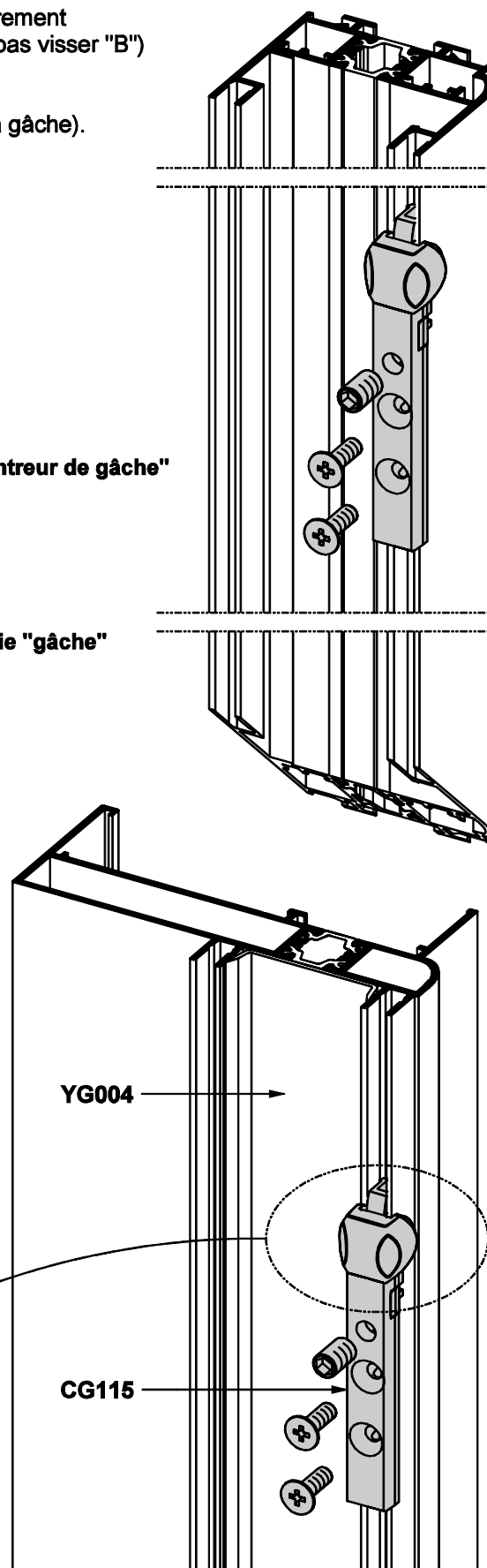


2 - COUPE DROITE

Dans le cas d'utilisation du bouclier YG004, remplacer le centreur de la gâche CG115 par la référence W1146



gbiwf021



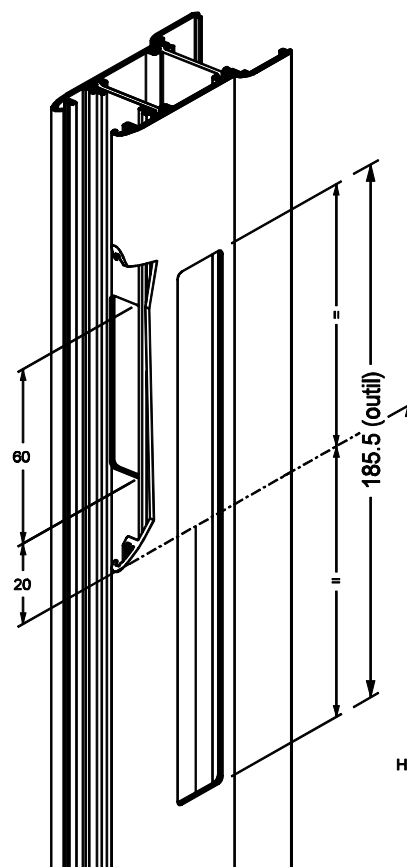
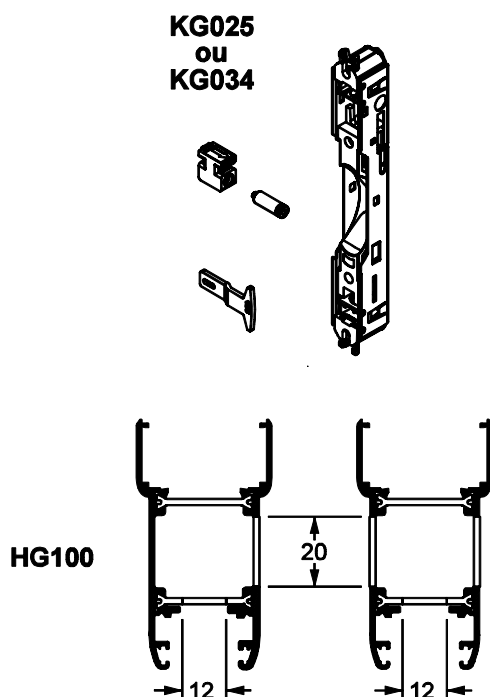
Ouvrant

Montage du bloc serrure

KG025 ou KG034 (bloc serrure automatique)

AVERTISSEMENT: Le bloc serrure automatique KG034 est incompatible avec la poignée extérieure à clef KG029

A : USINAGE DES PROFILÉS



gbiwf106

B : MONTAGE DU BLOC SERRURE

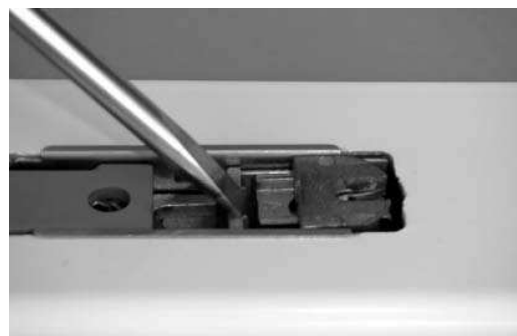
1. Engager le bloc serrure, coté fourchette sortie sous la toile dans le bas du profilé.
Attention: support de pêne en face de l'usinage feuillure.
2. Outil: TOURNEVIS PLAT 5 mm. Engager selon détail photo.
3. Appuyer fort et engager à fond la fourchette haute sous la toile en basculant le tournevis. Puis vérifier que les fourchettes sont poussées à fond.

1



2

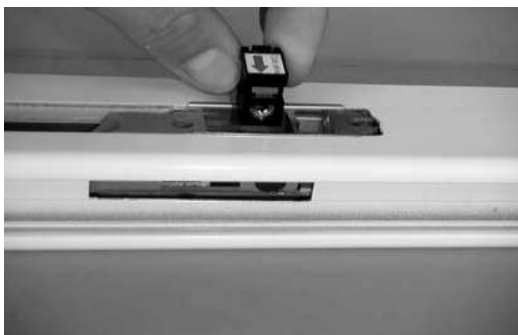
3



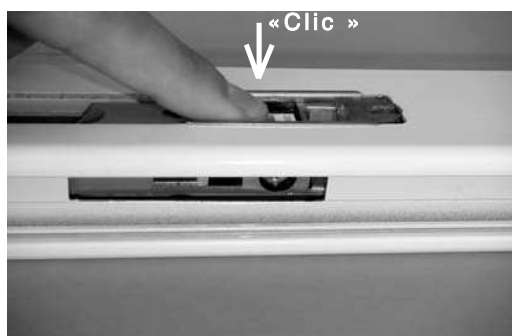
C : MONTAGE DE L'ANTI-FAUSSE MANŒUVRE (AFM):

4. Placer le coulisseau en position basse (position ouverte).
Placer l'AFM avec la flèche du côté sortie de pêne.
5. Clipser l'AFM et vérifier sa bonne tenue.

④



⑤



D : MONTAGE DU PION ANTI-FAUSSE MANŒUVRE ET RÉGLAGE DU PÊNE:

Outil: Clef 6 pans de 3 mm

6. Visser avec modération le palpeur anti-fausse manœuvre jusqu'au blocage.
7. Vérifier le sens du pêne, devant être toujours centré dans la feuillure.
8. Engager le pêne jusqu'à sa butée dans son logement et serrer avec modération.

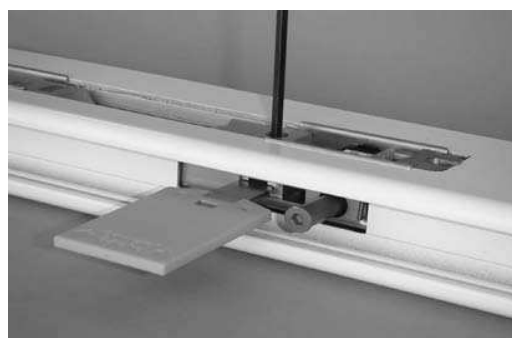
ATTENTION: Ne pas ôter le gabarit orange du pêne, car il permet le réglage de la gâche sur chantier avant la pose des parements.

⑥



⑦

⑧



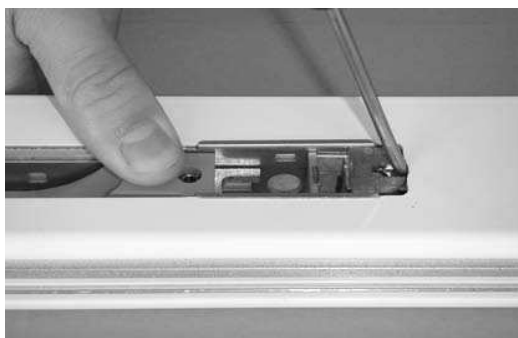
E : DÉMONTAGE DU BLOC SERRURE:

(à titre exceptionnel, après démontage du pion d'AFM et du pêne)

Outil: PETIT TOURNEVIS PLAT DE 3 mm

Introduire le tournevis entre le profilé et la fourchette selon détail photo, puis faire basculer

①



②

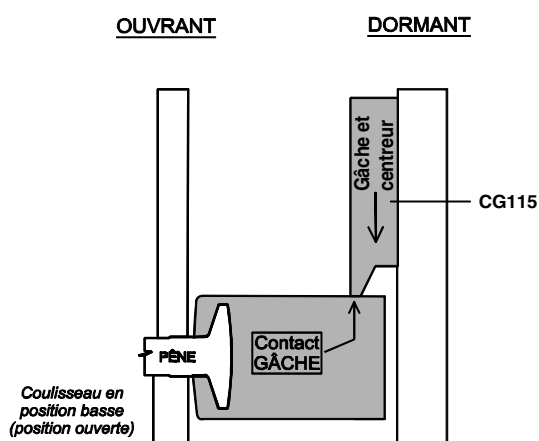


Ouvrant

Réglage pêne et gâche

A : RÉGLAGE GÂCHE SUR CHANTIER

1. Mettre le coulisseau en position basse (position ouverte)
2. S'assurer que le montant ouvrant est parallèle au dormant.
3. Faire glisser la gâche au contact du gabarit.
4. Serrer la gâche (vis M6 pans creux affleurant).
5. Oter le gabarit du pêne.
6. Il restera ainsi un jeu de 2 mm nécessaire entre le pêne et la gâche.



B : AUTO-REGLAGE DU PÊNE SUR CHANTIER

Outil: CLEF 6 PANS DE 3 mm

1. Déserrer le pêne
2. Fermer l'ouvrant.
3. Placer le coulisseau en position haute (position fermer).
4. Serrer le pêne et vérifier le bon fonctionnement. Couple: 3 Nm maxi.

1



2



3



4



Face avant intérieure KG026

A : MONTAGE DE LA FACE AVANT

1. Vérifier que les fourchettes sont engagées à fond.
Placer la FACE AVANT:
2. Enfoncer et clipser selon détail photo.

5



6



B : DÉMONTAGE D'UNE FACE AVANT

1 à 2 Démontages acceptés

Outil: PETIT TOURNEVIS PLAT.

1. Introduire le tournevis entre le profilé et la face avant.
2. Faire basculer le tournevis et clipser délicatement selon détail photo.

1



2

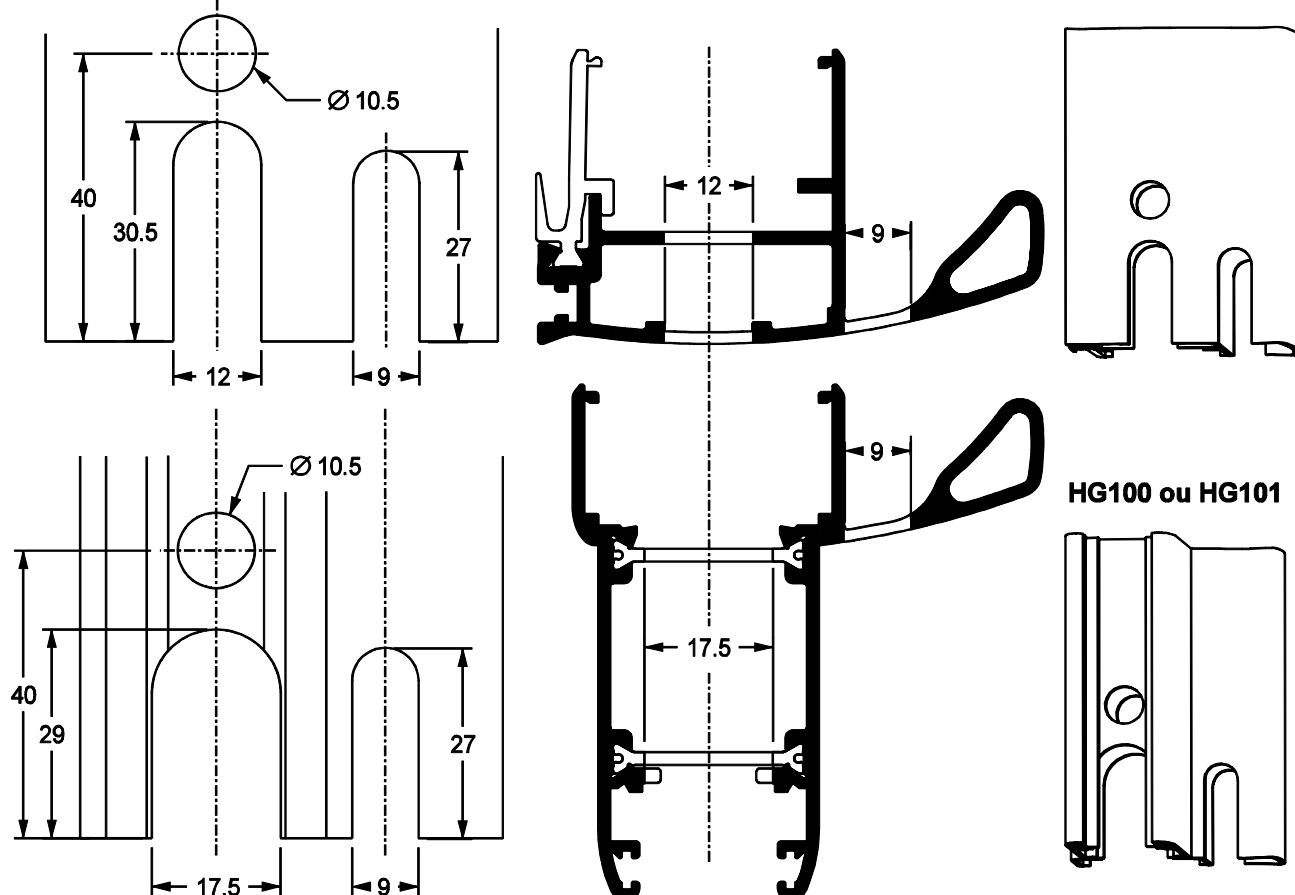


Ouvrant

Usinage des montants

Usinage des montants avec outil OG012

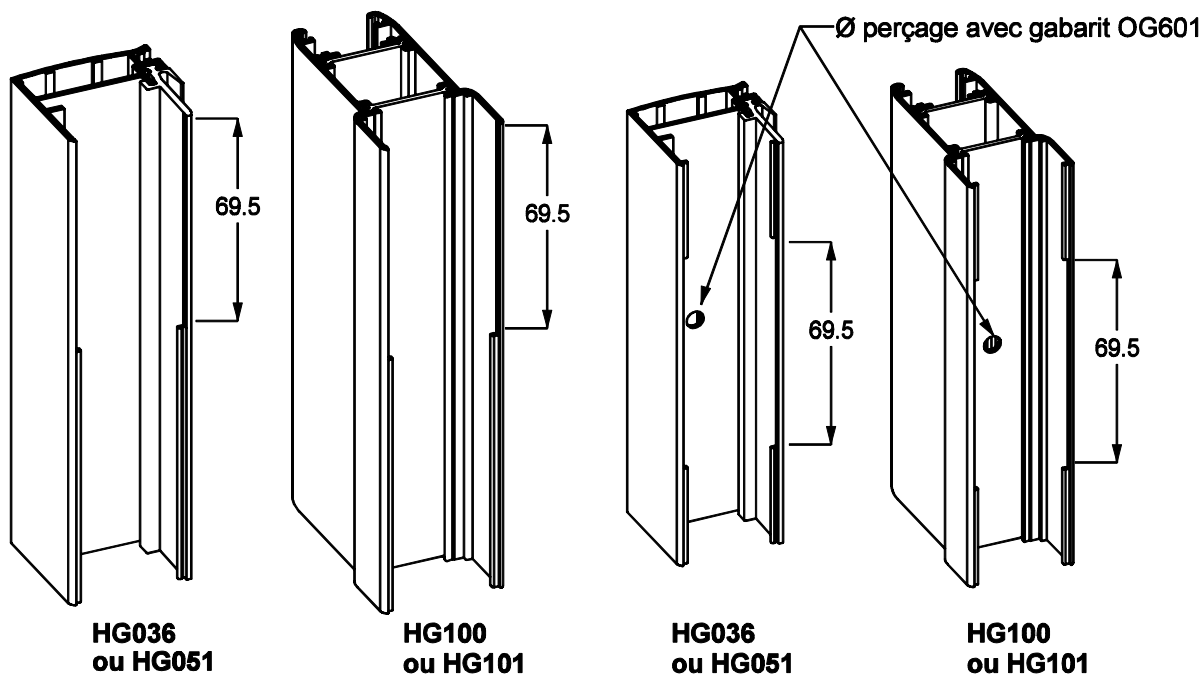
Lors du poinçonnage, vérifier que les profilés soient bien en butée sur l'outil



Usinage des montants ouvrants avec outil OG012 pour assemblage traverse haute et basse et traverse intermédiaire

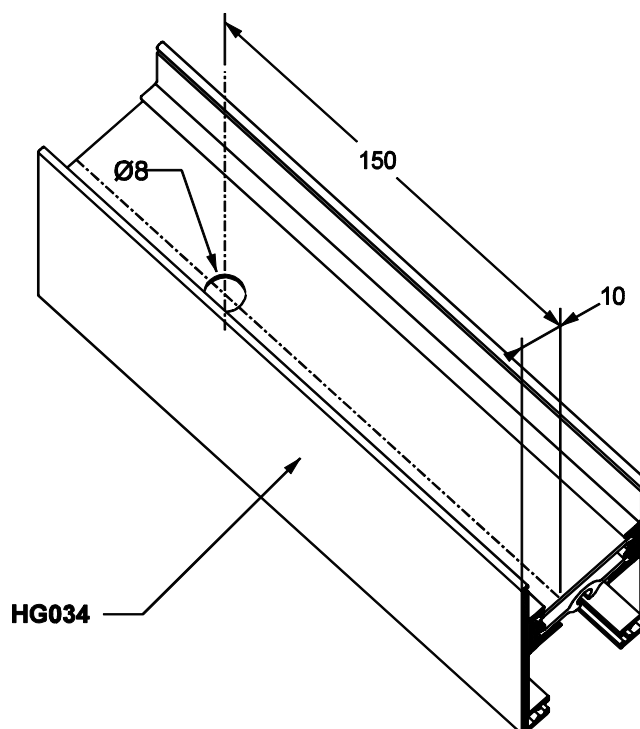
Pour traverse haute et basse

Pour traverse intermédiaire (voir p.92)

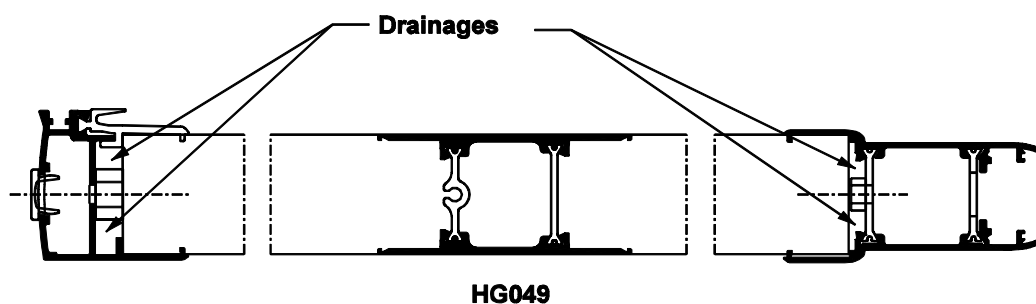


Drainage des traverses

- Traverse basse drainage par perçage $\varnothing 8$ à 150 mm des extrémités et côté extérieur châssis.

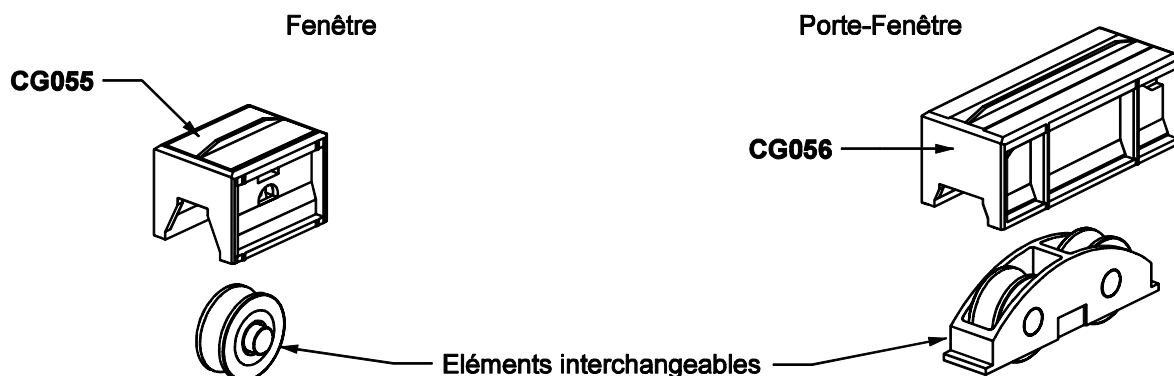


- Rajouter un drainage au milieu de la traverse si la longueur est $>$ à 1 m
- Traverse intermédiaire HG049 : drainages aux extrémités de la traverse.



Choix des roulettes

- Choix des roulettes selon charge et applications .

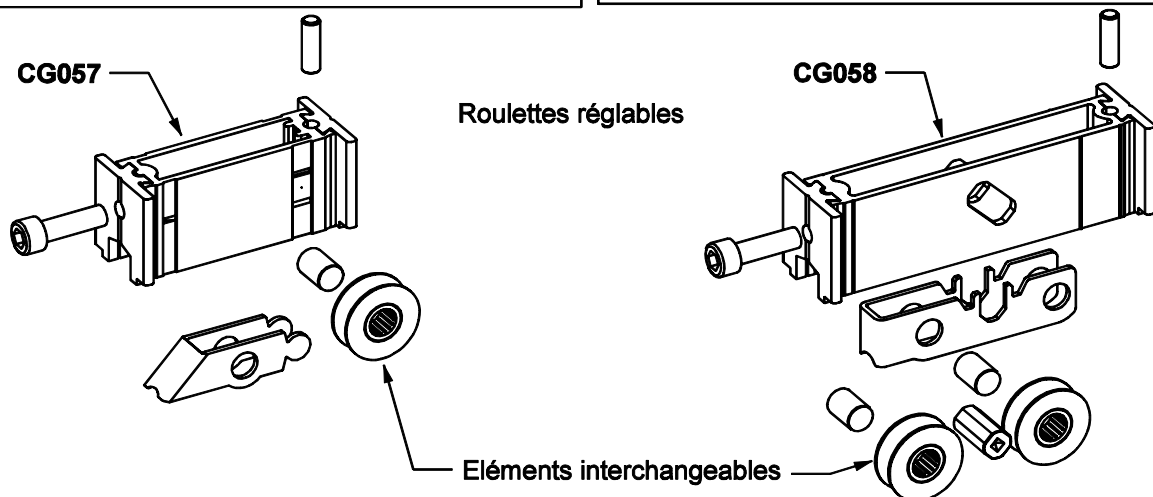


Charge admissible sur roulette simple 50 Kg
(30 Kg sur rail polyamide 1552V)

Poids de vantail maxi : 100 Kg (rail alu)

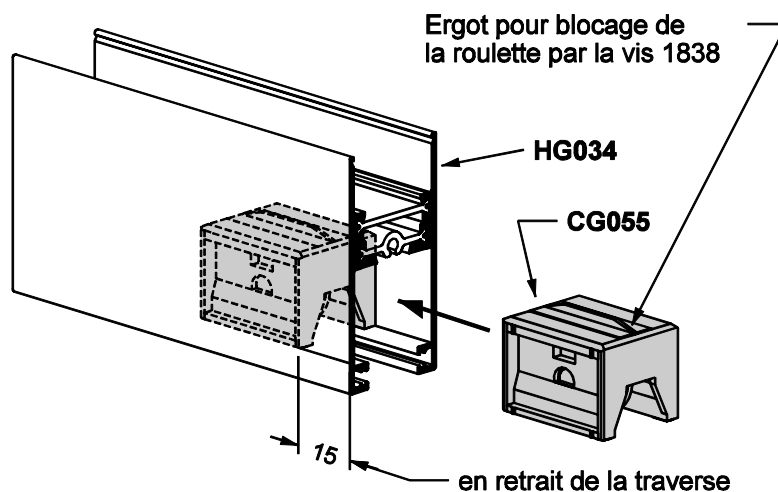
Charge admissible sur roulette double 100 Kg
(60 Kg sur rail polyamide 1552V)

Poids de vantail maxi : 200 Kg (rail alu)



Montage :

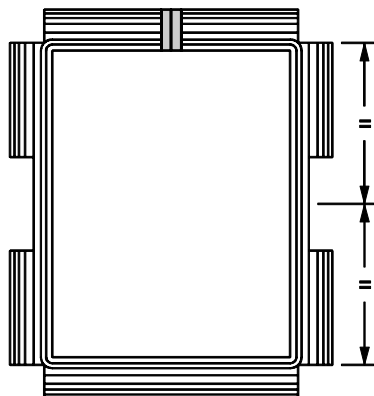
- 1 roulette réglable côté montant latéral et 1 roulette non réglable côté montant central.
- Glisser les roulettes à 15 mm des extrémités.
- Les roulettes sont interchangeables sans démonter les traverses d'ouvrant.
(procédure de remplacement : voir support technique).
- Roulettes réglables, bien vérifier le blocage de la vis pression



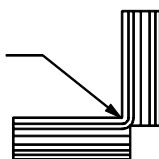
Assemblage des ouvrants

Pose du joint tournant prédécoupé

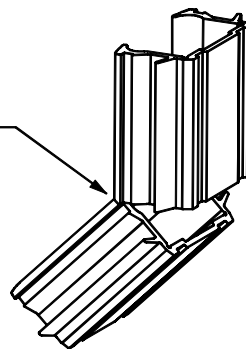
Raccord jointif



Fendre jusqu'au pied du solin



Etancher aux 4 angles



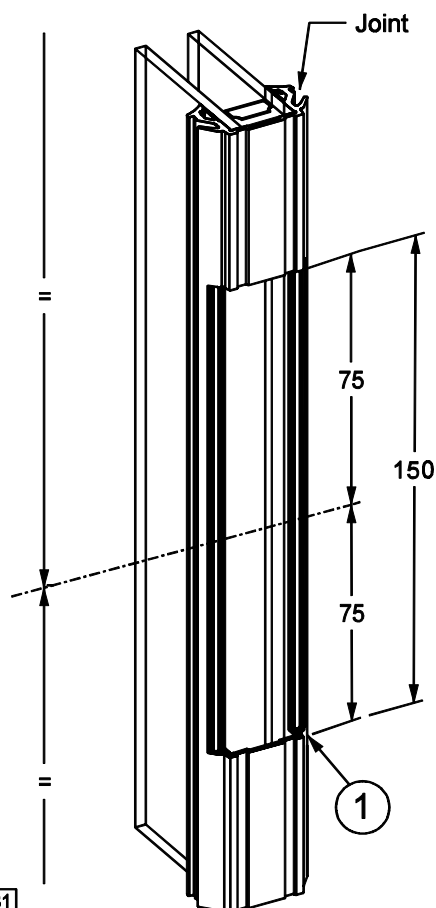
Recommandation pour châssis coulissant porte-fenêtre
suivant fiche technique SNFA n°26

A) si $H > 2.20$, collage systématique des montants latéraux et centraux.

- ① Délarder le joint à mi-hauteur sur 200 mm
- ② Déposer un cordon de mastic de collage type " Proglaze 580 "

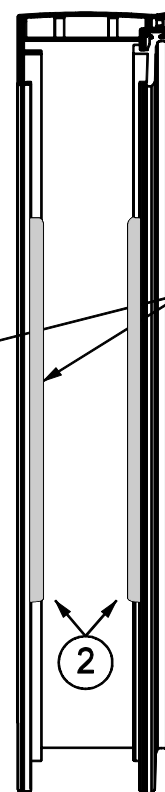
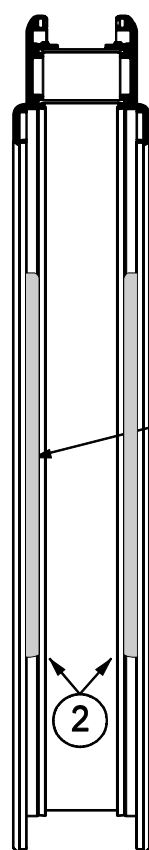
B) si $H \leq 2.20$ et $L \leq 2.50$ (pas de collage)

C) si largeur d'ouvrant > 1.35 collage systématique au centre de chaque traverse.
Processus identique au montant.



HG100
Montant latéral

HG036
Montant Central

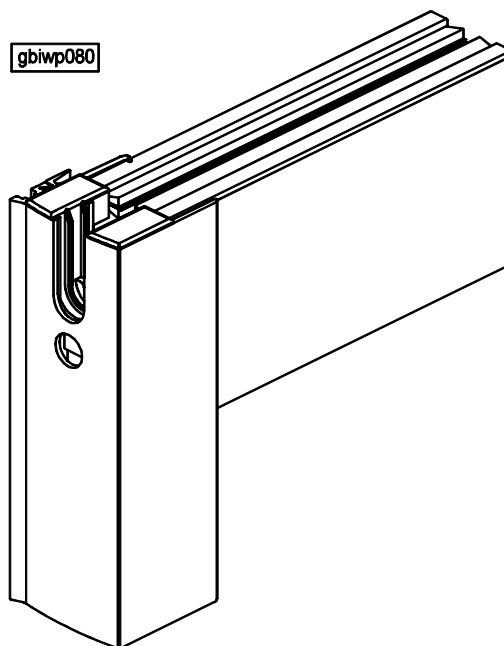


Fond de joint

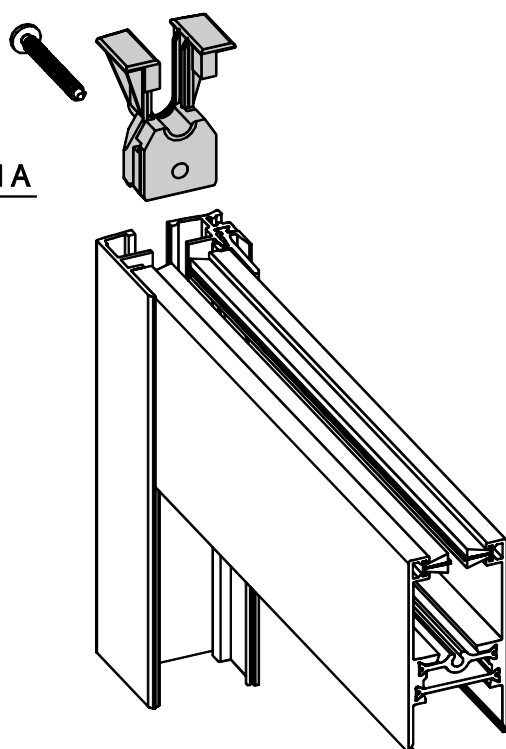
Ouvrant

Assemblage des ouvrants

gbiwp080



Détail A

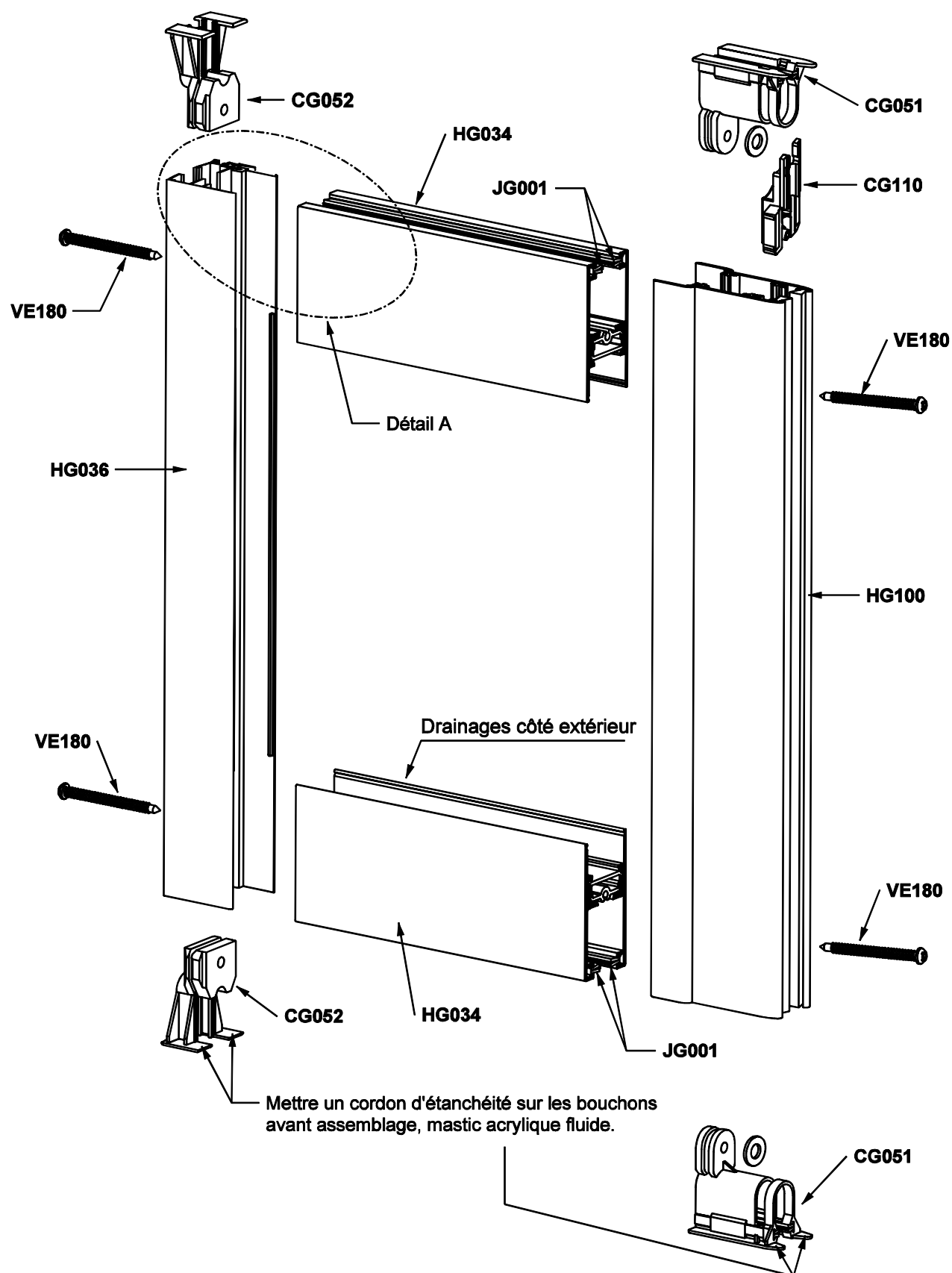
**Assemblage des ouvrants :****a) Sans chicane centrale multi-vantaux FG085.**

- Monter le joint brosse JG001 sur les traverses et montants.
- Glisser le guide latéral haut CG110 et le visser (clé 6 pans Ø 2.5) en attente à environ 60 mm de l'extrémité du montant latéral.
- Etancher les jonctions montants/traverses
- Etancher et mettre en place les bouchons CG051 et CG052.
- Mettre en place les bouchons de renforts centraux et latéraux suivant choix du profilé (CG053 et CG062)
- Assembler les montants/traverses avec les vis VE180

Pose

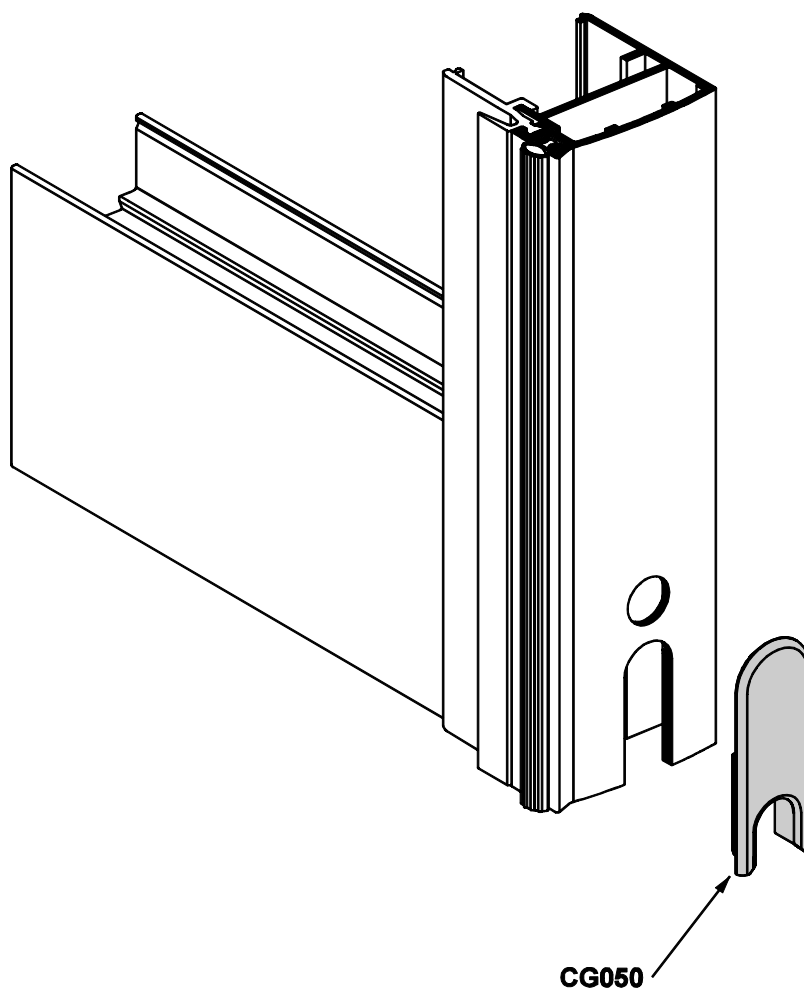
- Après montage des vantaux dans le dormant, dévisser le guide CG110 et le glisser en contact sur le bouchon CG051.
- Visser le guide CG110.

gbiwf080



Ouvrant**Mise en place des ouvrants****Mise en place des ouvrants :**

- Mise en place des ouvrants
- Réglage des vantaux
- Pose des guides centraux CG050
- Fixation définitive des guides latéraux CG110



gbiwp079

gbiwf079