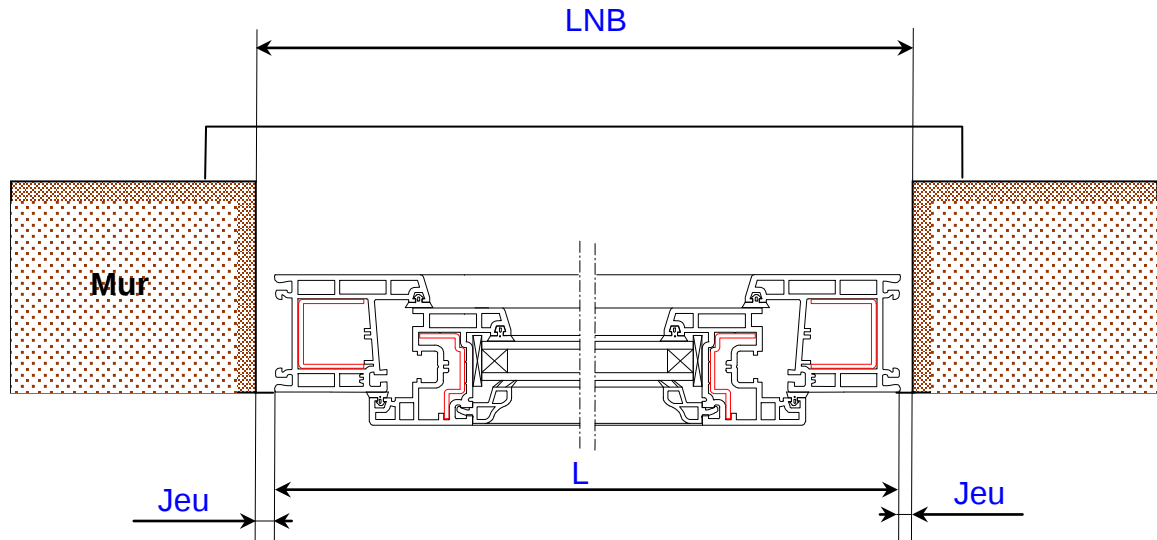


a) Pose en tableauDétermination de Largeur L de fabrication

La cote L est égale à la cote LNB moins les jeux de pose se qui donne :

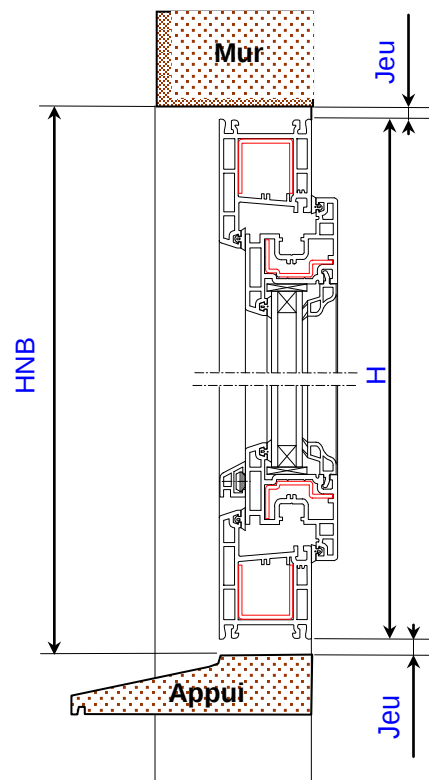
$$L = LNB - (2 \times \text{Jeu}) \quad (\text{LNB} = \text{Largeur Nominale de Baie})$$

Détermination de Hauteur H de fabrication

La cote H est égale à la cote HNB moins les jeux de pose se qui donne :

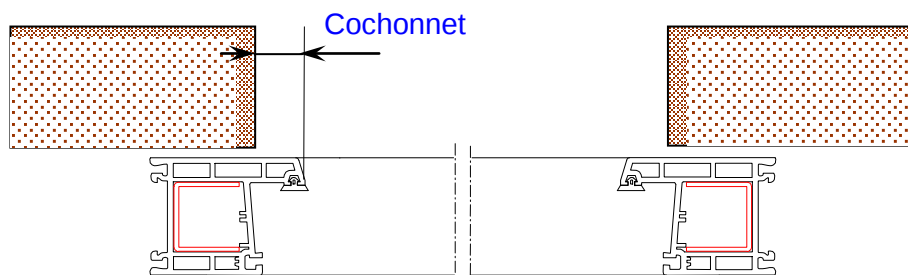
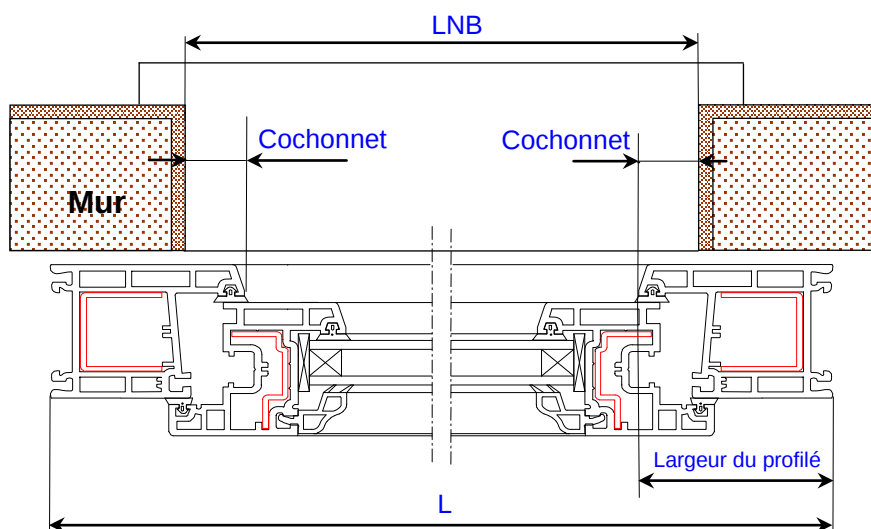
(HNB = Hauteur Nominale de baie)

$$H = HNB - (2 \times \text{Jeu})$$



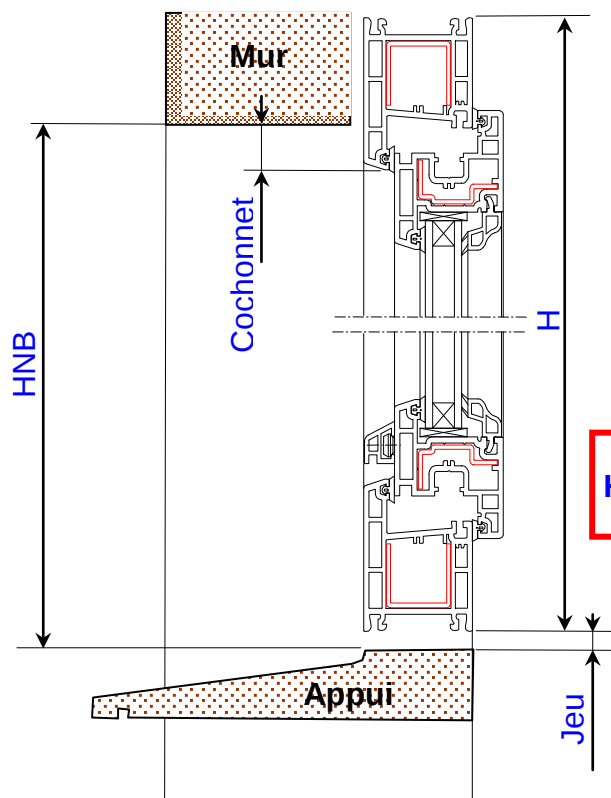
B) Pose en applique

- Dans le cas d'une pose en applique, la cote déterminante pour trouver les cotes de fabrication du châssis est la cote de **cochonnet**.
- Le cochonnet est la cote de la languette en **saillie** sur les montants latéraux et la traverse supérieure d'un bâti
- La valeur du cochonnet est égale à **15 mm** mini avec une **tolérance** de plus ou moins **5 mm**

**Détermination de Largeur L de fabrication**

La cote L est égale à la cote LNB moins deux fois le cochonnet puis l'on ajoute deux fois la largeur du profilé utilisé ce qui donne :

$$L = LNB - (2 \times \text{cochonnet}) + (2 \times \text{largeur du profilé})$$

Détermination de Hauteur H de fabrication

La cote H est égale à la cote HNB à laquelle on soustrait le cochonnet et le jeu puis l'on ajoute la largeur du profilé utilisé, ce qui donne :

$$H = HNB - \text{cochonnet} - \text{jeu} + \text{largeur du profilé}$$