

CALFEUTREMENT « CONCEPTION »

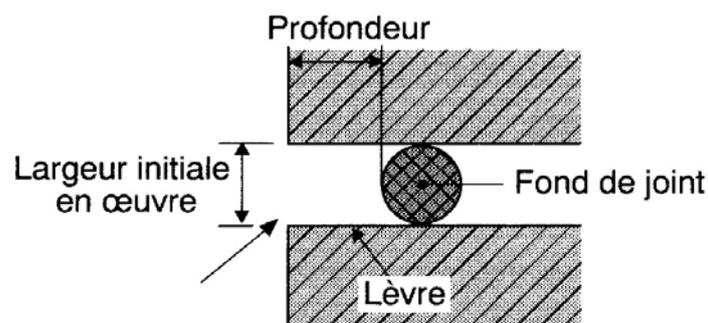
Généralités

Le calfeutrement doit être **réalisé** de sorte que l'étanchéité **à l'air** et **à l'eau** entre la fenêtre et le gros œuvre soit assuré sur tout son **périmètre**, le compte tenu des conditions **d'exposition** et **des mouvements** différentiels prévisibles entre la fenêtre et le gros œuvre.

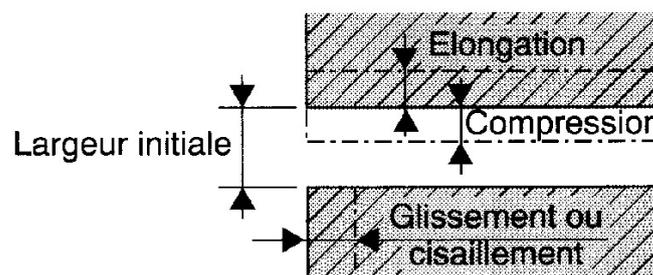
Pour effectuer un calfeutrement il est **nécessaire** de se référer aux textes suivant :

- DTU 36.1 DTU 37.1
- Règles professionnelles du syndicat national des joints et façades (SNJF)

Terminologie et géométrie du joint



Mouvements des joints



Les produits

Le Syndicat national des joints et façades a créé le **certificat** de qualification « Label SNJF - Produits de calfeutrement et complément d'étanchéité pour éléments de construction ».

Ce label atteste que :

- Le produit est **conforme** à des spécifications ;
- La constance de **la qualité** est suivie par un organisme **extérieur** au fabricant.

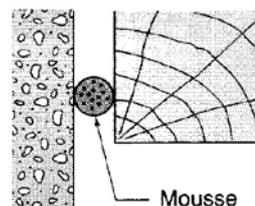
Les produits labellisés sont :

- o Des mastics élastomères 1^{re} catégorie (25 E, selon la norme NF P 85-305) ;
- o Des mastics élastomères 2^e catégorie (12,5 E) ;
- o Des mastics plastiques 1^{re} catégorie (12,5 P) ;
- o Des mastics plastiques 2^e catégorie (7,5 P) ;
- o Des mastics en cordons préformés.



Fond de joint

- Il se présente sous forme de **film** ou de **mousse** ;
- Il **limite** la profondeur du mastic ;
- Il permet le tassage et le **lissage** ;
- Il sépare le mastic du fond du joint



Primaires

- Selon le type de **support**, certains mastics nécessitent **un primaire**.
- Cette obligation est indiquée sur la liste des produits titulaires du label ;
- Le primaire est une **résiné** liquide qui sert d'intermédiaire entre le mastic et le support ;
- Avant l'application du mastic, il faut tenir compte de **la durée** de polymérisation de celui-ci (consulter la fiche technique du produit).



Autres produits de calfeutrement

Certains **produits**, non titulaires du label SNJF, font l'objet d'un cahier des charges examiné favorablement par un contrôleur technique. Ce sont essentiellement :

- Des bandes préformées ;
- Des mousses imprégnées.

Leur mise en œuvre doit être **conformé** aux dispositions prévues par le **cahier des chargés** ; mais leur emploi peut être **limité** par les DTU.



Supports

Le label SNJF est délivré pour les supports :

- **En béton** ;
- **En aluminium** ;
- **En verre**.

Pour les autres supports, des **essais** sont à réaliser, par le fabricant, au coup par coup, notamment pour le bois et pour le PVC, si l'avis technique ne prévoit pas de mastics ayant été testés préalablement.



Application des mastics sur les supports

Les conditions d'utilisation à remplir sont les suivantes :

- Âge du béton et du mortier : 28 jours ;
- Préparation des surfaces des supports : ponçage, broyage, nettoyage des graissés ;
- Primaire éventuel ;
- Fond de joint ;
- Serrage ;
- Lissage ;
- Température extérieure supérieure à 5°C (en dessous, risque de condensation des supports)
- Mastics non peints ou non recouverts par un enduit.



Dispositions technologiques diverses

Appuis en béton

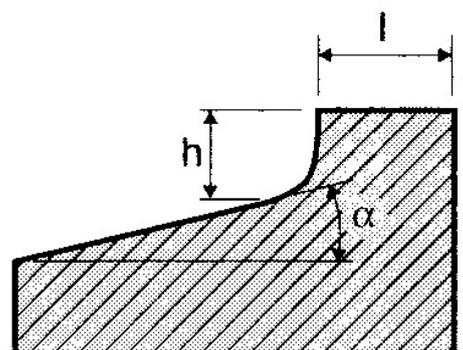
Les dimensions réelles du rejingot doivent être supérieures aux valeurs données dans le tableau ci-dessous.

Les appuis en fibre-ciment ne sont pas visés, car leur emploi fait l'objet d'une étude au cas par cas.

Dimensions du rejingot en fonction du type d'appui

Type d'appui	l Largeur minimale (en mm)	h Hauteur minimale (en mm)	α Pente minimale
En béton coulé en place avant pose de la menuiserie	40	25	10
Préfabriqué en béton mis en place avant pose de la menuiserie	30	25	8
		20	10
En béton coulé en place après pose de la menuiserie	40	40	10

Le plan supérieur du rejingot peut présenter une légère pente qui doit alors se présenter vers l'extérieur.



l = largeur du rejingot
h = hauteur du rejingot
 α = angle de pente de l'appui

Pose des fenêtres métalliques entre tableaux

Selon le DTU 37.1 la reconstitution de la feuillure est **obligatoire** lorsque la forme géométrique du profil des dormants ne permet pas de réaliser des joints conformes au tableau « Dimensions minimales et maximales des joints de calfeutrement »

