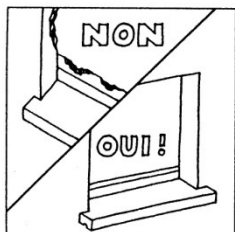
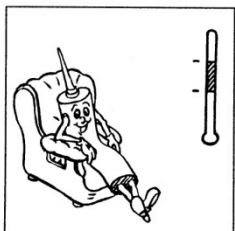


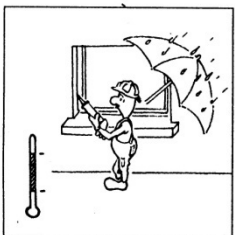
Conditions d'emploi et de mise en œuvre des mastics

**1** Vérification de l'état des supports :

- Vérification de la cohésion, la porosité, la régularité géométrique du support.
- Le support doit être sec, attention aux phénomènes de condensation.

**2** Conditions de stockage des mastics :

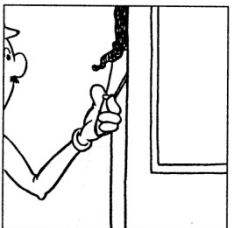
- Stockage dans un local à une température entre 10 & 25°C

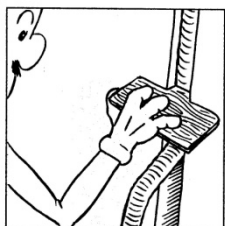
**3** Conditions climatiques :

- Respecter les conditions optimales de mise en œuvre recommandées par le fournisseur, en général à une température ambiante comprise entre +5 et + 40°C, à l'abri de la pluie sur support sec.

**4** Préparation des supports :

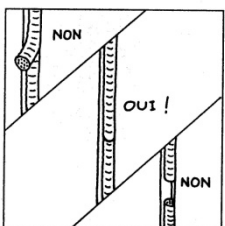
- Dépoussiérage par brossage des supports tels que pierres, enduits, maçonneries, béton, etc.
- Dégraissage à l'aide d'un chiffon imbibé d'un solvant « non gras » du type alcool à brûler, acétone..., compatible avec les différents supports (aluminium anodisé ou thermolaqué, inox, acier galvanisé, PVC...). Attendre l'évaporation complète du solvant avant l'application du mastic
- Cas particulier de la réhabilitation :
 - o Elimination des matériaux existants pouvant nuire à l'adhérence
 - o Trace d'ancien mastic
 - o Peinture peu ou pas adhérente
 - o Revêtement écaillé
- sur dormant bois s'assurer que sa protection est suffisante.





5 Mise en place du fond de joint :

- Insertion du fond de joint de forme et de dimensions adaptées sans le détériorer.
- Respecter la profondeur d'insertion à l'aide par exemple d'un gabarit en bois.



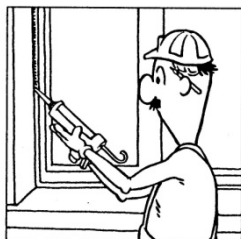
6 Raccordement entre deux fonds de joints :

- Il ne doit pas se superposer l'un sur l'autre,
- Les extrémités doivent se toucher



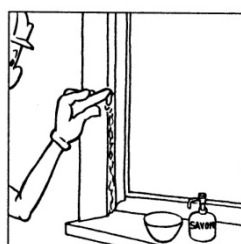
7 Application du primaire :

- Le cas échéant, pour chacun des supports mettre en œuvre le primaire préconisé par le fournisseur selon les recommandations (quantité, mode d'application, temps de séchage...)



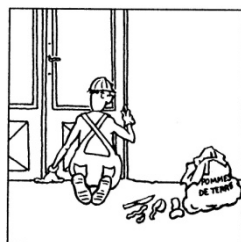
8 Remplissage du joint :

- Utilisation d'un pistolet manuel ou pneumatique.
- Mettre en place le mastic en évitant toutes inclusions d'air.



9 Serrage du joint :

- Provoquer un contact maximal entre le mastic et les lèvres du joint en appliquant une pression à la surface du cordon à l'aide par exemple d'une cale de bois trempée dans l'eau légèrement savonneuse.
- Attention : un excès d'eau savonneuse peut nuire à l'adhérence du mastic (surtout sur un support poreux)



10 Lissage du joint :

- Parfaire l'esthétique du mastic à l'aide d'un accessoire (spatule, pomme de terre tranchée ...) en utilisant de l'eau légèrement savonneuse pour éviter que le mastic adhère à l'outil.
- La mise en peinture d'un mastic d'étanchéité est à priori fortement déconseillée. Consulter le fournisseur de mastic, ou choisir un mastic coloré au couleur de l'ouvrage.