

Objectif : Identifier les outils de la caisse et de connaître leur rôle.



Nom : CUTTEUR

Fonctions : Couper du carton, plastique,...

Lame sécable en 7 segments, chariot porte lame et guide lame en acier inoxydable.



Nom : Vis

Vis pour bois et aggloméré (VBA)

Elles enfoncent directement dans le support et en général sans avant-trou (ou sans pré-perçage) dans la pièce à fixer. Et avec moins de risque de fendre le bois.

Filetage sur toute ou partie de la longueur.

Pointe profilée.

Tête fraisée (à empreinte Pozidriv ou Torx).

Bon à savoir : Sous la tête des vis pour bois et aggloméré figure parfois un ergot (une pointe saillante). Dans les bois durs, il permet d'encastrer la tête en fin de vissage, sans fraisage (enlèvement de la matière) préalable.

 <p>Plat</p> <p>Phillips ou PH</p> <p>Pozidriv ou PZ</p> <p>Torx® ou T</p> <p>6 pans</p>	<p>Nom : Différentes types d'empreintes</p> <p>Types d'empreintes</p> <p>Plus l'empreinte comporte de points d'accroche plus il est facile de maintenir l'embout ou la lame du tournevis au contact de la vis.</p> <p>Empreinte Plat : pour un vissage manuel (vis à bois classiques et certaines vis à métaux).</p> <p>Empreinte cruciforme Philips (PH) : sur la plupart des vis utilisées en mécanique et dans l'industrie (vissage manuel ou électrique).</p> <p>Empreinte cruciforme Pozidriv (PZ) : sur la plupart des vis utilisées dans le bâtiment (vissage manuel ou électrique).</p> <p>Empreinte Torx (T) : empreinte en étoile pour un serrage puissant avec tournevis ou visseuse.</p> <p>Têtes à 6 pans et 6 pans creux : mécanique et assemblages spécialisés (meubles en kit...), vissage manuel ou électrique.</p> <p>Tête indévissable : asymétrique, elle permet de visser une vis mais pas de la dévisser. Par exemple pour empêcher le démontage d'un volet par l'extérieur.</p>
	<p>Nom : VIS INOX spax, empreinte étoile</p> <p>Fonctions : extérieur</p> <p>Usage du produit : Construction bois</p> <p>Longueur (en mm) : 200</p> <p>Diamètre (en mm) : 6</p>

**SITUATION PROFESSIONNELLE 08 : Entretien des outils à manche**

Séance n°2 : TD 02 Le petit outillage d'entretien

CAP Agricole

Objectif : Être capable d'identifier les outils d'entretien

MA

	<p>Nom : VIS INOX spax, empreinte torx</p> <p>Fonctions : extérieur</p> <p>Usage du produit : Construction bois</p> <p>Longueur (en mm) : 35</p> <p>Diamètre (en mm) : 3.5</p>
	<p>Nom : FICELLE</p> <p>Fonctions : Pour tracé de sillons, rupture à 42 kg</p> <p>Matière : sisal</p> <p>Longueur : 35 m</p> <p>Poids : 100 g</p>
	<p>Nom : MARTEAU</p> <p>Fonctions : Petit travaux</p> <p>Caractéristiques techniques de ce marteau de menuisier :</p> <p>Type : Marteau de menuisier.</p> <p>Dimensions de la tête : 25 mm.</p> <p>Manche : Bois.</p>
	<p>Nom : MANCHE EN BOIS</p> <p>Fonctions :</p>
	<p>Nom : SCIE EGOINE</p> <p>Fonctions : Couper du bois</p> <p>Type de coupe : Fine</p> <p>Matériau à couper : Bois</p> <p>Nombre de dents au pouce : 11</p> <p>Coupe de finitions sur bois et dérivés. Poignée bi matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons permettant le traçage à 45° et 90°. Denture 11 dents / pouce.</p>

	<p>Nom : MECHE A BOIS</p> <p>Fonctions : Percer du bois</p> <p>Diamètre (en mm) : 8</p> <p>Longueur (en mm) : 180</p>
	<p>Nom : FORET A BETON</p> <p>Fonctions : Percer du béton</p> <p>Diamètre (en mm) : 8</p> <p>Longueur (en mm) : 180</p>
	<p>Nom : MECHE A FER</p> <p>Fonctions : Percer du métal</p> <p>Diamètre (en mm) : 8</p> <p>Longueur (en mm) : 180</p>
	<p>Nom : ETAU</p> <p>Fonctions : Maintenir un objet</p>
	<p>Nom : VISEUSE</p> <p>Fonctions : Visser et percer</p> <p>PERCEUSE VISSEUSE A PERCUSSION 2x18V 1,5AH LI-ION HITACHI DV18DCL2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Type d'alimentation : Batterie</li> <li>□ Batterie : 18V 1,5AH LI-ION</li> <li>□ Type de mandrin : mandrin auto-serrant 13mm</li> </ul>