

contrôle à effectuer

Élève		Prof	
Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
Oui	NON	Oui	NON

La coupe

Pièce 1 Diamètre de 160^{+1}_{+0}
 Qualité de la coupe : Pas ou peu d'éclat
 le circulaire

Pièce 2 100^{+1}_{+0}
 57^{+1}_{+0}
 Qualité de la coupe : Pas ou peu d'éclat
 Les angles droits $\pm 1^\circ$

Pièce 3 100^{+1}_{+0}
 70^{+1}_{+0}
 Qualité de la coupe : Pas ou peu d'éclat
 Les angles droits $\pm 1^\circ$

Pièce 4 50^{+1}_{+0}
 62^{+1}_{+0}
 Qualité de la coupe : Pas ou peu d'éclat
 Les angles droits $\pm 1^\circ$

Pièce 5 50^{+1}_{+0}
 65^{+1}_{+0}
 Qualité de la coupe : Pas ou peu d'éclat
 Les angles droits $\pm 1^\circ$

Le façonnage

Pièce 1 Diamètre de 160^{+1}
 Qualité du façonnage : Non brute, plus
 d'arêtes coupantes.
 le circulaire

Pièce 2 100 ± 1
 57 ± 1
 Qualité du façonnage : Non brute, plus
 d'arêtes coupantes.
 Les angles droits $\pm 1^\circ$

Pièce 3 100 ± 1
 70 ± 1
 Qualité du façonnage : Non brute, plus
 d'arêtes coupantes.
 Les angles droits $\pm 1^\circ$

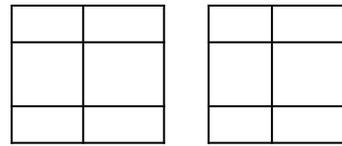
Pièce 4 50 ± 1
 62 ± 1
 Qualité du façonnage : Non brute, plus
 d'arêtes coupantes.
 Les angles droits $\pm 1^\circ$

Pièce 5 50 ± 1

--	--

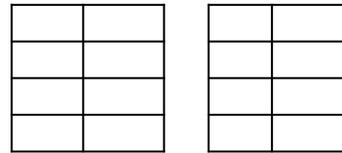
--	--

65+-1
Qualité du façonnage : Non brute, plus
d'arêtes coupantes.
Les angles droits +-1°



Le collage

Nettoyage des pièces
Qu'elles forment un angle droit entre elles
Quantité de colle
Résistance du collage



Dimensions de Positions

70+-1
130+-1
15+-1
45+-1
104+-1
50+-1

